

1 东北地区.....	1
1.1 鞍钢集团.....	1
1.2 通化钢铁集团磐石无缝钢管有限责任公司.....	2
1.3 黑龙江省东北特钢浩盈钢铁有限公司.....	3
2 华北地区.....	3
2.1 包钢集团.....	3
2.2 沧州达力普石油专用管有限公司.....	4
2.3 承德钢铁集团万利钢管公司.....	5
3 华中地区.....	5
3.1 华菱集团（衡阳钢管）.....	5
3.2 湖北冶钢集团公司.....	8
3.3 武钢集团汉口轧钢厂.....	9
3.4 河南瑞华管业有限公司.....	10
4 华东地区.....	10
4.1 宝钢集团.....	10
4.2 无锡西姆莱斯石油专用管制造有限公司.....	12
4.3 安徽天大石油管材股份有限公司.....	14
4.4 江苏诚德钢管股份有限公司.....	15
4.5 江苏振达钢管集团.....	16
4.6 江阴市无缝钢管总厂.....	17
4.7 扬州龙川钢管有限公司.....	18
4.8 江西洪都钢厂.....	19
4.9 新余市良山钢管有限责任公司.....	19
4.10 浙江健力实业集团有限公司.....	20
4.12 烟台钢管总厂.....	21
5 华南地区.....	22
5.1 广钢无缝钢管厂.....	22
6 西南地区.....	23
6.1 攀钢集团（攀成钢）.....	23
6.2 重庆钢铁集团钢管有限责任公司.....	24
7 西北地区.....	25
7.1 西宁特殊钢股份有限公司.....	25

1 东北地区

1.1 鞍钢集团

鞍钢无缝钢管厂是中华人民共和国第一座无缝钢管厂，是新中国第一根无缝钢管诞生地。从 1953 年 12 月 26 日正式竣工。

鞍钢无缝钢管厂现有三套热轧无缝钢管机组， $\Phi 100$ 自动轧管机组一套（年产 10 万 t，生产组距为 $\Phi 76\sim 114\text{mm}$ ）； $\Phi 159\text{MPM}$ 连轧管机组一套（年产 20 万 t，生产组距为 $\Phi 73\sim 159\text{mm}$ ）；219 机组一套（年产 20 万 t，生产组距为 $\Phi 127\sim 219\text{mm}$ ）。两条冷拔管生产线（直径 $\Phi 6\sim 89\text{mm}$ 、壁厚 1~12mm 的冷拔无缝钢管）。生产钢种 250 多个，品种 3000 多个，其中重要产品有石油、锅炉、地质、化肥、化工、轻工、航天、航空、航海等用管，以及各种机械零件和结构用管等。

07 年产量预计达到 60 万 t。2008 年计划产量 68 万 t，2009 年计划产量 80 万 t。拟建 340PQF 轧机，目前在论证。新建的 180PQF 机组将考虑上配套的热处理线 20 万 t 和管加工线（ $\Phi 73\sim 177.8$ ），即可干油管，也可以光套管。

由于鞍钢现在无热处理设备，目前计划投资 6000 万用于热处理设备建设，已报公司批准，但具体建设时间还没有最终确定。

销售模式：分三部分，直供部分三分之一，国内三分之一，出口三分之一。价格一月一调整。

1.2 通化钢铁集团磐石无缝钢管有限责任公司

是吉林省唯一生产无缝钢管的企业，始建于 1969 年，属原军工三线企业。公司位于吉林省磐石市烟筒山镇饮马河畔，占地 90000m²，山清水秀，地杰人灵。毗邻 202 国道，交通十分便利。公司现有职工 1700 余人，其中各类专业技术人员 270 人，固定资产 1.1 亿元。年产优质“长白山”牌各种规格、材质的无缝钢管 15~25 万吨。总生产能力：25 万吨/年，规格：Φ73~168mm×4.5~15mm（22 万吨），冷拔（轧）规格：Φ12~121mm×1~10（3 万吨）。品种：油管；锅炉管；低合金管；其他普管。原机组：Φ140mm；规格：Φ133~168mm；产量：11 万吨。Φ90mm；规格：Φ76~108mm；产量：4 万吨。Φ76mm；规格：Φ12~76mm；产量：3 万吨。（为冷拔（轧）供料）多台套冷拔（轧）机组。新Φ108 机组：太原通泽成套设备有限公司为磐石无缝钢管有限责任公司设计并制造的Φ108mm机组，经磐石无缝钢管有限责任公司和所有配套设备厂家的精心安装和调试，于 2006 年 3 月 12 日全线贯通，该热轧生产线采用锥形辊穿孔机、带芯棒预穿和循环的A-R延伸机，12 机架单独传动三辊微张力减径机，六辊全液压八立柱预应力机架矫直机等先进设备。规格：Φ73~133mm×4.5~15mm；产量：7 万吨。公司拥有世界上先进的无缝钢管生产机组（Accu-Roll轧机）一套。主要生产Φ(12-168)mm×(1-20)mm的一般结构用无缝钢管、输送流体用无缝钢管、低中压锅炉用无缝钢管、液压支柱用热轧无缝钢管、冷拔或冷轧精密无缝钢管、汽车半轴套管用无缝钢管、轴承钢管等产品，广泛应用于锅炉、机械、电力、石油、煤炭、化工等领域。

1.3 黑龙江省东北特钢浩盈钢铁有限公司

现有 45t 高功率电炉一台，LF—VD 精练炉一台， $\Phi 140$ 动态无间隙二辊曼式穿孔机、 $\Phi 140$ Accu—Roll 轧管机组一套（主要有穿孔机、轧管机、七机架二辊单独传动定径机、德国曼内斯曼德马克米尔公司生产的张力减径机、步进式再加热炉、65m 步进式冷床、在线瓦格纳硬质合金锯、德国产穿过式涡流探伤仪及德国 KK 公司生产的超声波探伤仪、德国 LOI 公司生产的连续辊底式保护气体电加热乙炔炉、六辊矫直机等）。三机三流弧形连铸机、 380M^3 高炉正在筹建中，分别在 2005 年一季度和四季度竣工，形成炼铁 45 万吨/年，炼钢 45 万吨/年，无缝管 12~15 万吨/年的生产能力。公司的主要产品：结构管、流体管、液压支柱管、石油用管、汽车半轴管、中低压锅炉管、高压锅炉管。主要规格为： $\Phi 30\sim 159\times 3\sim 20\times 4000\sim 12000\text{mm}$ 。

2 华北地区

2.1 包钢集团

内蒙古包钢钢联股份有限公司无缝钢管厂（原名包钢无缝钢管厂）是我国唯一采用 $\Phi 400\text{mm}$ 自动轧管机组的大型无缝钢管专业生产厂，也是包钢（集团）公司主要创利单位之一。该厂于 1971 年建成投产，年设计能力为 33 万 t。主要产品有石油套管、锅炉管、液压支柱管、气瓶管、结构用无缝管、输送流体用管、管件用管等。另外还有一套连轧管机组 $\Phi 180\text{MPM}$ 其设计能力 20 万 t，通过改造现在产量达到

37 万 t，其生产的组距范围由 $\Phi 60\sim 245\text{mm}$ 。

2001 年该厂结合引进德国技术和装备，成功地实施 $\Phi 400$ 机组大规模技术改造，进一步提高了装备水平，实现了操作自动化、在线质量检测、自动更换顶头。改造后，产品质量和产量都跃上了新的档次，产品结构明显改善。已形成锅炉用管、结构用管和石油套管等多条专用管材工艺线，可生产直径 $177.8\sim 426\text{mm}$ ，壁厚 $6\sim 40\text{mm}$ 的 23 个品种、120 多个规格的无缝管材，并且具备生产大断面方矩形无缝管的能力，年产量稳定在 35 万 t 以上，2005 年新增 2 条线套管加工线，年产能 20 万 t 套管。未来产能 100 万 t。

目前包钢三期 500 万 t 钢铁项目规划已上报国家发改委，相关可行性报告也将很快完成，总投资达 200 多亿元，新项目拟与宝钢合作，宝钢可能以技术投入成为合作方。项目将主要围绕着西部的煤田、油田、汽田的开发，生产相关管线产品。预计包钢 2007 年产量达到 90 万 t。

2.2 沧州达力普石油专用管有限公司

是 1998 年按照现代企业制度设立的有限公司。公司主要生产石油专用管。公司拥有当今世界最先进的数控车丝机和管螺纹加工技术，拥有目前国内先进的热处理技术，具有年产 25 万吨石油套管，年热处理石油套管 10 万吨的生产能力。2007 年美国“汉鼎”国际投资公司 8 亿元大投资。

2.3 承德钢铁集团万利钢管公司

依托实力雄厚的大型国企承钢集团提供原料，热轧钢管生产线是全套引进德国的进口设备。可生产 $\Phi 25-159 \times 2.0-8.0$ 和 $\Phi 219 \times 6.0-8.0$ 规格的优质钢管。生产工艺采用在线形变热处理新技术，通过多道次的张力减径机（减径机 24 道次）轧制和自动化控制使得钢管的尺寸精度(尤其是壁厚精度)优于同类无缝管。年产 12 万吨。产品广泛应用于换热器、低中压、常压锅炉、电站锅炉和船用锅炉行业以及结构网架、机械加工、托辊输送、市政输送管道等领域。

3 华中地区

3.1 华菱集团（衡阳钢管）

华菱集团湖南衡阳钢管（集团）有限公司始建于 1958 年。经过 40 多年的发展，现已成为厂区面积 200 万平方米，拥有总资产 72 亿元，具备年产 100 万 t 管、100 万 t 钢、45 万 t 管加工生产能力的大型企业集团。2006 年实现销售收入 52 亿元，利润 4.7 亿元。

衡阳现拥有 $\Phi 50$ 一条冷拔生产线， $\Phi 89$ 、 $\Phi 108$ 、 $\Phi 273$ 三条热轧生产线，两套油管加工线及全水平连铸和弧形连铸两套圆管坯生产系统，是世界范围内无缝钢管生产机组最全、先进机型最多的企业，其中 20 世纪 90 年代建成的 $\Phi 89$ 连轧管生产线采用锥形辊穿孔——半浮芯棒连轧管——24 机架张力减径的工艺路线，主体生产设备全部从德国引进，整体装备水平达到国际先进水平。2005 年建成的 $\Phi 273$

生产线采用锥形穿孔——5 机架限动芯棒连轧——12 机架定径减径工艺路线，配置高水平的在线热处理设施和专用管精整线，生产线上配备集测厚、测长、测径等功能于一体的多层次在线检测和无损探伤设备，穿孔机、连轧机、定径机三大主体设备全部从德国引进，整体技术装备居当今世界先进水平。两套石油管加工生产线主要设备从比利时引进，现能加工各种规格、各类扣型的石油套管，具备年热处理 20 万 t、管加工 20 万 t 产能。炼钢全水平连铸生产线采用超高功率电炉 2 台（各 20t）——全精炼——全水平连铸圆管坯工艺路线。弧形连铸生产线采用超高功率电炉 2 台（各 90t）——精炼炉——真空脱气炉——4 机 4 流弧形圆管坯连铸工艺，两套炼钢系统形成了大小规格齐全、适应多品种小批量高纯度专业化无缝钢管生产需求的优势。现能生产 $\Phi 365\text{mm}$ 以下各类规格、品种的热轧、冷拔无缝钢管。

衡阳不断探索与企业规模相适应的管理模式，以“信息化带动工业化”为突破口，着力建设“数字衡阳”，在湖南省工业企业中率先实施企业资源计划（ERP）管理，实现了资金流、物流、信息流的集中动态一体化管理，提高了管理效率，强化了客户导向，在此基础上着手实施六西格玛管理，构造规范、科学、高效的管理平台。在国内冶金行业率先通过 ISO9001 质量、ISO14001 环境、OSHMS 职业安全健康三大管理体系认证和 API、TüV 和 ü 标志等国际产品质量认证及英国、德国、挪威、法国等多国船舶用无缝钢管工厂认可。市场国际化程度不断深化，产品出口到亚、欧、美、非等 30 多个国家和地区，出口量占总产量的比例为 40%，创汇 3 亿美元以上，出口额居国

内无缝钢管行业前列。不断优化供应链管理和客户关系管理，有效整合各类资源，追求和客户共同成长、共同发展。在国内石油、石化、汽车、锅炉、煤炭、化工等行业均建立了稳定的营销渠道，市场份额不断扩大。

2006 年，衡阳进行的第一轮结构调整，并以 62%的专用管量实现了 90%的效益。2007 年，将推进第二轮结构调整，实现从生产普通专用管为主向生产“双高”产品为主转型，2007 年工作方针是：提升规模，调整结构，争产业位势；提质降耗，前后延伸，抗市场风险。生产经营目标是：生产钢管 100 万 t、钢 110 万 t，销售钢管 100 万 t，专用管比达到 72%以上，出口 40%以上，实现销售收入 65 亿元，利润 6 亿元。销售策略是：销售公司与国贸公司要围绕“双百万吨”目标组织 100 万 t 以上的合同，既确保生产所需的合同总量，又要针对国内外两个市场时点上的变化，及时应变，在保渠道的基础上，尽量把资源投入到效益好的品种与市场上。

衡阳对 89 机组和 108 机组进行了技术改造，改造后可达到 28 万 t 和 10 万 t、又投资 1 亿元与英国一家公司合资兴建包装线，已投入使用。衡阳可生产 HSC 特殊扣，但知识产权属英国公司，该特殊扣在国内没有销售权。衡阳钢管可生产管坯 $\Phi 150$ 、 $\Phi 120$ 、 $\Phi 110$ 、 $\Phi 140$ 、 $\Phi 210$ 、 $\Phi 220$ 、 $\Phi 280$ 、 $\Phi 330$ 。2006 年下半年衡阳开始生产气瓶管，月平均产量 1000t，在这 2007 年 4、5 月份，衡阳气瓶管月产量已经达到 5000t。

衡阳 $\Phi 273$ 机组已经批量生产，新增产能中还有 25 万 t 左右的能

力没有发挥，2007 年衡阳的总生产能力可达 100 万 t。

衡阳对今后的发展可谓是雄心勃勃。投资估算总额达 10.5 亿元的衡阳集团钢管深加工产业园区目前正在筹建之中。拟建 14 个子项目，所有项目计划在 2010 年前建成。由衡阳集团、衡阳各分、子公司及外来投资商参股，分别组建在本市注册的新公司，所有项目将在“十一五”期间建成。14 个子项目（全部是无缝管项目）分别是：5 万 t 油田用钻杆管深加工项目；5 万 t 油井管加厚项目；10 万 t 钢管被覆项目；2 万 t 高压气瓶管深加工项目；40 万 t 油田用管车丝项目；1 万 t 连轧管用芯棒加工项目；3000t 钢结构、彩板、C 型钢项目；大型物流中心、原辅材料加工等辅助项目；2 万 t 网架结构用管件加工项目；1.5 万 t 车桥用管深加工项目；5 万 t 弯头、弯管加工项目；3 万 t 热扩管生产项目；水冷件等加工项目；螺丝密封脂、保护环、钢管内外涂料生产项目。

衡阳的“钢管深加工产业园区”这个想法是韩国的浦项帮助运作的。现在正在平整土地，进行基础设施建设。准备将现在的一些车丝生产线设备搬迁到这个地方。还要向社会介绍项目、招商引资。

3.2 湖北冶钢集团公司

湖北冶钢集团公司简称冶钢集团，由香港中信泰富投资有限公司收购冶钢集团有限公司（原大冶钢厂）钢铁主业资产组建而成。年产钢 220 万 t。

设备情况：该公司的铁前系统为焦炉、烧结、高炉两座（200、

380 立方米), 年产生铁 150 万 t。该公司有四个炼钢厂: 一炼钢厂 30tEBT 电弧炉四座, 30tLF 炉三台, 40tVD 炉一台, 连铸机两台。二炼钢厂 18tEAF 电弧炉一台, 20tEBT 电弧炉两台, LF 钢包精炼炉一台, LF/VD/VOD 钢包精炼炉两台, 1.2~2.5t 电渣炉十一台。四炼钢厂 50tAC-EBT 一座, 60tDC-EBT 一座, LF 两台 60tVD 一座, 80tRH 一座, 连铸机两台。其钢管的压延系统在三轧钢厂 650 轧机半连轧机组。热处理情况是: 辊低式连续退火炉两台, 罩式炉 8 台, 底式炉、高温固溶炉、氮气保护炉一台: 拉机 4 台, $\Phi 20\sim 80$ 银亮钢生产线一条, $\Phi 7\sim 35$ 美国 HETRAN 银亮生产一条。铸管系统水冷金属模法离心铸造。该公司有 $\Phi 76$ 、 $\Phi 100$ 、 $\Phi 170$ 三条生产线。

该公司计划新增机组 140、325 热轧, 新增组距为 89~325, 生产普管和油管。预计 2007 年底或 2008 年初投产。预计冶钢集团 2007 年产量达到 45 万 t。

3.3 武钢集团汉口轧钢厂

是武汉钢铁集团公司下属企业。主要从事冷弯型钢和无缝钢管的生产, 年综合生产能力为 20 万吨。设备情况: 大中小四条冷弯型钢生产线(其中一条从奥钢联引进)一条波纹板生产线, 一条 $\Phi 114$ 无缝钢管生产线。主要产品及执行标准: ①展开宽度 $\leq 1200\text{mm}$, 厚度 $\leq 12.7\text{mm}$ 的各类开闭口冷弯型钢, ②直缝焊管 (≤ 140), ③无缝钢管 ($\leq \Phi 114$)。

3.4 河南瑞华管业有限公司

位于河南省长垣县张寨工业区，属股份制民营企业，企业性质为有限责任公司。地处中原腹地，交通便利。毗邻郑州、北京、天津、武汉、西安、太原、济南等省会城市。公司占地面积 86700m²，员工 350 人，其中有高级工程师 8 人、工程师 9 人、专业技术人员 45 人。拥有Φ159 机组一套，主要生产Φ102-Φ180 各种规格壁厚的无缝钢管，主导产品为Φ159 系列钢管，生产工艺为冷拔工艺，年设计生产能为 10 万吨。

4 华东地区

4.1 宝钢集团

宝钢集团实际由宝钢、鲁宝、上管三个生产厂家组成，总生产能力接近 120 万 t。其中，宝钢钢管公司是现代化的无缝钢管制造企业，主体设备由德国曼内斯曼公司成套引进，配有一套 Φ140mm 连续轧管机组，三条精整流水线、二条锅炉管生产线、三条油套管加工生产线、一条石油钻杆生产线、一条管接头和工具接头加工生产线。可生产外径 21.3~159mm，壁厚 2.5~25mm 且符合各种标准规定的钢管产品。石油管加工采用美国、比利时和德国生产的高精度数控机床，同时还开发出各种特殊扣、半特殊扣以及直连型螺纹接头油套管。

宝钢钢管公司可生产的品种包括：高压锅炉管、中低压锅炉管、石油裂化管、一般结构管、油管、套管、钻杆、输送管、管线管、船

用管、地质用钻探管、隔热油管、射孔枪管、气瓶用钢管、汽车半轴套管等 15 大类钢管产品。近年来，又相继开发出抗硫石油管系列、S—135 钻杆系列和各种特殊螺纹油套管等产品。所有产品中近 60% 为高技术含量、高附加值产品。新产品主要有：抗硫油管系列、隔热油系列、抗粘扣油管系列、特殊扣油管系列、半特殊扣油管系列、4" 直连型套管系列、高抗挤系列。

此外，宝钢集团鲁宝拥有一条 $\Phi 140\text{mm}$ 精密热轧无缝钢管生产线主体设备是高精度的 ACCU—ROLL 轧管机，并具有完备的检测手段。生产规格 $\Phi 60\sim 273\text{mm}$ ，经改造后，年生产能力可以达到 30 万 t；上海钢管厂拥有一条 $\Phi 100\text{mm}$ 精密轧管机组，目前年生产能力 8 万 t。

宝钢钢管公司引进德国 MEER 公司 ERW 焊管机组。05 年 10 月已经投产，设计产量 35 万 t/年，06 年 9 月份月产量已经达到 2 万 t，生产规格： $\Phi 219\sim 610\text{mm}$ ， $S\leq 30\text{mm}$ ，主要品种中油管、输送管、管线管（X80）占 80%，其中以高钢级管线管（约占 60% 以上）为主要目标市场，其次是石油套管（计划年产 5 万 t），由鲁宝提供接箍料。其中石油套管可生产 H40、J55、N80 到 P110 的钢级。外径： $219\text{mm}\sim 508\text{mm}$ ；壁厚： $7.72\sim 16.66\text{mm}$ ；长度： $7.62\sim 14.63\text{mm}$ 。管线管可生产 A.B.X42~X80 钢级，耐腐蚀用管线管有 HIC、BX52H、BX60H 和 BX65H 钢级。其价格采取的“一单一议”方式。

大口径直缝焊管生产线(UOE)，生产规模 50 万 t/年，采用 U—O 成型工艺，生产市场急需的高等级油气专用输送管，项目于 2006 年 2 月 9 日开工，计划 2007 年底建成。

宝钢分公司钢管厂把重点放在坚持技术创新不放松，要进一步瞄准市场发展趋势，提升产品的市场竞争力。该公司计划 2007 年实现科研效益 6500 万元、技改效益 5000 万元、合理化建议创效 5400 万元，申请专利 32 件、完成技术秘密 90 项。在高技术含量和高附加值产品上，是我公司在国内最大的竞争对手。今后在这方面的竞争将更加激烈。

宝钢集团 2006 年钢管产品销售量为 118.9 万 t，占公司商品坯材销售总量的 5.6%。另外，宝钢 ERW 焊管中的表层套管已批量应用于石油行业，管线管也成功进入了国内外长输管线。公司是国内主要的油井管供应商之一，2006 年宝钢集团的油套管产量为 51.9 万 t，国内市场占有率 15.73%，是继我公司之后油套管产量第二位的企业（集团）。

宝钢集团 2006 年粗钢产量为 2174 万 t，2007 年产钢预计 2327 万 t，宝钢集团计划到 2012 年，宝钢股份钢铁产能将达到 5000 万 t 级以上，产能将翻一倍。其中在钢管这个品种上，宝钢集团有一个年产 500 万 t 钢管的计划。除现有宝钢集团机组的产能外，还计划在宝钢的钢管公司、鲁宝和即将并入宝钢集团的八一钢厂各上一条生产线。如果他们将该计划付诸实施的话，将成为实力更强的竞争对手。预计宝钢集团 2007 年产量为 120 万 t。

4.2 无锡西姆莱斯石油专用管制造有限公司

中外合资股份有限公司“无锡西姆莱斯”（英文缩写 WSP）成立

于 1999 年，主导产品为多种钢级、多种螺纹类型的油管和套管，外径范围 $\Phi 60.3\text{mm}\sim 339.7\text{mm}$ ($2\frac{7}{8}"\sim 13\frac{3}{8}"$)。公司同时生产多种规格的射孔枪管、钻杆和管线管，以满足不同客户的多种需求，具有较强的配套能力。产品广泛应用于陆地和海洋油气井的钻采作业以及管道运输。

该公司专业生产中国石油天然气工业急需的石油专用钢管，产品包括 $\Phi 60.3\sim 114.3\text{mm}$ 的油管、 $\Phi 114.3\sim 339.7\text{mm}$ 的套管以及多种规格的射孔枪管、钻杆等。

西姆莱斯从冶金、材料、轧管到机加工和量规量具，从无损探伤计算机应用到 ERP 和产品设计，已拥有完整的专家队伍，专业面已经实现了全覆盖。

新建的 MPM250 短流程限动芯棒连轧机组，将采用液压小窗技术和全线自动化控制，运行的成本仅为常规连轧管线的三分之二，大大提高了劳动生产率，对环境的影响也非常小。

2006 年该公司年生产无缝钢管近 34 万 t。2006 年 12 月 250MPM 机组已经投产，该公司正在兴建的 $\Phi 250$ 轧机由国内设计制造（参照包头 $\Phi 180$ 机组）穿孔采用锥形辊，连轧机为 6 架，其中第一架为空减机，后配 5 架脱管机，十四架定径机、二十架张减机，预精整线后配有 3 条管加工线，一条热处理线。设计能力为无缝管 50 万 t，其中套管 30 万 t、油管 5 万 t。

2007 年新增产能 50 万 t。该公司目前遇到了因股东变动引起的暂时不能上市，资金运转困难的局面。

4.3 安徽天大石油管材股份有限公司

创建于 1993 年，已有 13 年高技术专用管的生产历史，主要生产油井管(油管、套管)，化工、锅炉、船舶及其他专用管材，设计年生产能力为 40 万 t。公司下设天长、滁州两个分公司。滁州分公司热轧油井管生产线投产后，公司专注于油井管(油管、套管)的设计和制造。滁州分公司的热轧油井管生产线采用国外的制管技术、设备制造方案，设备由国内制造，该生产线采用了锥形辊穿孔机、三辊轧管机组、14 架三辊微张力定(减)径机，以及德国 SIEMENS 自动化电气设备。采用 SIEMENS 的 WINCC 控制软件。2007 年 1 月年产 10 万 t 的油井管热处理生产线建成投产。公司建立了完善的质量保证体系，已取得了美国石油学会的 API 产品认证，通过了 ISO 9001 质量体系认证，还取得了中国船级社(CCS)、挪威船级社(DNV)、英国劳氏船级社(LR)、德国劳埃德船级社(GL)、美国船级社(ABS)、法国船级社(BV)的工厂认证，取得了锅炉及不锈钢产品生产许可证。公司产品还获得了国家免检产品质量荣誉称号。公司产品主要直销到国内各主要油田、大型石化、锅炉、船舶制造企业，部分产品远销东南亚、中东、北美、南美、欧洲等地区，已形成了覆盖全球的市场网络。2006 年 12 月 1 日，安徽天大石油管材股份有限公司在香港联合交易所创业板挂牌上市。创建于 1993 年，注册资本 1.7 亿元，公司下设冷拔分厂和热轧分厂。冷拔分厂位于安徽省天长市铜城镇振兴路。生产 $\Phi 10$ - $\Phi 114.3$ mm 系列油管及各类化工管材（锅炉管，船舶用管，不锈钢管，合金钢管等），年设计产能为 20 万吨。热轧分厂位于滁州市经

济开发技术开发区紫薇南路，同滁州热电厂合资建设，厂址在安徽省滁州热电厂内。为 2005 年投入的项目，年设计产能为 20 万吨。热轧 180 机组主要设备为：锥型穿孔—Assel 三辊轧管—14 架微张力减径机—涡流/超声波无损探伤机。冷拔机组 10 多条线。热轧分厂现有热轧油井管生产线，主要生产 $\Phi 114.3-219\text{mm}$ 系列，钢级可做 J55-N80。现无车丝加工生产线，故石油管材均为光套。高压锅炉管，高合金钢管和其他普管产量减少明显，主要根据合同组织生产，库存以常用规格为主。冷拔分厂现主要生产 $\Phi 48.3-114.3\text{mm}$ 系列油管，2005 年出口为 2 万吨左右。目前非石油管材除每月 1000 吨左右高压锅炉管和高合金管，其他普通产品基本不生产。2005 年实际产能 24 万吨，2006 年总产能达 35 万吨。产品生产比例为油套管 70%以上，高锅和高合金管占 20%。其他普管占 10%左右。

4.4 江苏诚德钢管股份有限公司

至 2005 年底，江苏诚德钢管股份有限公司拥有总资产近 10 亿元，职工人数 1300 人左右。该公司生产 $\Phi 32-865 \times 3.5-120\text{mm}$ 各类碳钢、合金钢无缝钢管，产品覆盖热电、锅炉、石油、化工、煤炭、造船等诸多行业，是国内无缝钢管品种较全的民营企业。2006 年产销钢管 28 万 t。今后的产能预计将达到 40 万 t。2006 底，该公司已经开始准备在香港发行股票的准备工作。江苏诚德有三条钢管生产线：一条 20 万 t 锅炉管生产线；一条 10 万 t 油套管丝扣加工生产线；一条 20 万 t 短流程大口径无缝钢管生产线，该生产线具备独立的自主知识产

权和几十项专利技术。该公司已上一台 $\Phi 720\text{mm}$ 往复式轧机机组，至“十一五”期末，形成年产 50 万 t 无缝钢管、产销 50 亿元的大型工业企业集团。该公司 2006 年以 16 万 t 高压锅炉管的产量成为高压锅产量第一的企业。预计该诚德钢管 2007 年产量达到 30 万 t。

2007 年 3 月，美国 Carlyle（凯雷）投资集团投资 8000 万美元成为诚德钢管战略性股东项目，由此获得诚德钢管 49% 股权。

4.5 江苏振达钢管集团

江苏振达钢管集团是由无锡市振达无缝钢管厂 2001 年 1 月 1 日改制的有限公司，建厂于 1991 年 12 月，在全国冷拔无缝钢管行业占有领先地位。

公司现占地面积 13 万平方米，建筑面积 5 万平方米，固定资产 8000 余万元。现有职工 840 多人，其中工程技术、质量管理人员 80 余人，高、中级职称 19 人。公司下设热轧一车间、热轧二车间、冷拔一车间、冷拔二车间四个主要生产车间，其中热轧二车间、冷拔二车间设在与总公司相距三公里的分公司--无锡市振达特种钢管制造有限公司。全公司拥有各类钢管生产设备一百多台套，主要有 $\Phi 90$ 穿孔机一台、 $\Phi 90$ 延伸机一台、 $\Phi 50$ 穿孔机二台， $\Phi 50$ 加强型穿孔机二台，150t 单链冷拔机二台，100t 单链冷拔机一台，80T 单链冷拔机一台，65T 单链冷拔机二台，45t 单链冷拔机五台，40t 单链冷拔机一台，35T 单链冷拔机一台，20t/20t 双链冷拔机四台，65t/20t 双链冷拔机二台，20t 单链冷拔机二台，15t 单链冷拔机二台，10t 单链冷拔机

一台，LG60-H 精轧机二台， $\Phi 20\sim 114$ 抛光机一台，无水冷连续热处理炉六座，箱式球化炉二座，连续球化炉一座， $\Phi 273\text{mm}$ 矫直机一台，大、中、小矫直机总计共十一台。

该公司的规格范围为 $\Phi 8\sim 159\times 1\sim 20\text{mm}$ 。主要品种有：生产结构用、输送流体用、高压锅炉用、低中压锅炉用、石油裂化用、高压化肥设备用、船舶用、耐低温露点腐蚀钢等无缝钢管；高碳铬轴承钢管、冷拔或冷轧精密钢管；冷拔异型无缝钢管、工程机械配套用无缝钢管和冷拔内螺纹无缝钢管以及各种合金钢管。无缝钢管的生产规格为 $\Phi 8\sim 273\text{mm}\times 1\sim 20\text{mm}$ ，年生产能力可达 40 多万 t。2006 年，该公司无缝钢管产量达 42 万 t，比 2005 年增加了 155%，发展非常迅速，是产量扩展非常快的企业。目前能够生产的无缝钢管规格为外径 $\Phi 8\sim 325$ 壁厚 1~25mm。该公司 2006 年以 12.2 万 t 高压锅炉管的产量成为高锅产量第二的企业。

4.6 江阴市无缝钢管总厂

位于经济最为繁荣发达长江三角洲区域新兴的现代化港口城市——江阴市，北滨长江港，南临无锡市，西靠常州市，境内沪宁高速，新长铁路贯穿而过，水陆交通便利，地理环境优越。建于 1984 年，占地面积达 11 万 m^2 ，建筑面积 6.6 万 m^2 ，固定资产 2.8 亿元。现有职工 1000 余人，其中管理人员和技术人员 120 余人，中级职称以上人员 80 余人。拥有热轧、冷拔两条主要生产线，年生产能力达 18 万吨以上。产品主要包括：结构管、流体管、低中压锅炉管、船用管、石

油裂化管、高压锅炉管、空心抽油杆等。年生产能力为 20 万吨，生产规格为 $\Phi 6—159 \times 1-30\text{mm}$ 。1998 年至今先后获得了中国船级社、英国劳氏船级社、挪威船级社、美国船级社的工厂认可证书，2003 年通过了 ISO9001：2000 质量管理体系认证，2004 年通过复审。

4.7 扬州龙川钢管有限公司

公司于 2003 年 11 月 4 日破土动工，2004 年 5 月 1 日投产。现有职工 600 人，其中工程技术人员 58 人，中级职称 20 人，高级职称 8 人，专业生产、经营优质碳素钢和合金结构钢无缝钢管，年产优质碳素钢无缝钢管 5 万吨，合金结构钢无缝钢管 5 万吨，产品规格为 $\Phi 10\sim\Phi 273 \times 1\sim 25\text{mm}$ ，主要用于电站锅炉、石油、化工、机械造船等行业，出口产品占 50%以上。总部位于江苏扬州沿江开发区，宁启铁路，江都港、扬州港、京沪高速、宁通高速环绕公司外围，水陆交通便利、地理环境优越、风景秀丽、人文气息浓厚，是一个新建的冷拔钢管企业。公司规划总投资 18 亿元，占地面积 66 万 m^2 ，分五期投入，由生产基地和大型物流中心两部分组成。生产基地年产各种优质无缝钢管 25 万吨，生产规格为 $\Phi 10\sim\Phi 426 \times 1\sim 40\text{mm}$ ；物流中心年吞吐量 30 万吨，共计年生产、销售无缝钢管 55 万吨，销售额 40 亿元，2010 年竣工。公司的主要生产设备有 $\Phi 50$ 、 $\Phi 76$ 、 $\Phi 160$ 穿孔机组，斜底式加热炉，20t、45t、60t、80t、100t、120t 链式冷拔机，引进 200t、300t 先进的液压冷拔机 3 套，滚底式连续炉、及各种型号的矫直机、打头机、切割机、倒角机等配套设备。

4.8 江西洪都钢厂

始建于 1958 年，为省重点骨干企业。现总资产 5 亿元，主要生产设备有：从英国引进的改进型阿塞尔轧机一套、 $\Phi 76$ 、 $\Phi 90$ 、穿孔机级各一套，10-65 吨冷拔机八台十五链，逆流式燃气辊底连续热处理炉二座，配套较完善的精整设备若干，涡流探伤设备二台、超声波探伤设备二台、3/4 热轧带钢生产线一条，装备先进的焊管生产线 5 条、三辊连轧、六辊可逆式冷轧机等设备，理、化检测室各一所，主要产品有：无缝钢管、焊管钢管、热轧钢带、冷轧钢带。无缝钢管主要销往锅炉厂家、石化行业、机械制造行业，产销率达 99.5%以上，目前主要产品有 $\Phi 6\sim 108\times 1\sim 10\text{mm}$ 冷拔无缝钢管；宽度 100~235、厚度 1.8~4mm、最大卷重 850Kg 的热轧盘卷钢带； $\Phi 15\sim 65\times 1.6\sim 4.0\text{mm}$ 焊接钢管；厚度 0.5~3.0mm、宽度 25~230mm 冷轧钢带等。其中低中压锅炉用冷拔无缝钢管、低压流体输送用焊接钢管。洪钢的总体工艺装备处于国内同行业中等水平。不脱尾 3/4 热连轧带钢机组的装备水平属国内先进，设计能力 15 万吨/年，是省冶金企业七套主力轧机之一；无缝管生产系统 $\Phi 76\text{mm}$ 、 $\Phi 90\text{mm}$ 斜轧穿孔机组和 100KN~650KN 链式冷拔机在全国冷拔无缝管厂家中属中上水平，设计年生产能力 3 万吨； $\Phi 76\text{mm}$ 、 $\Phi 45\text{mm}$ 、 $\Phi 32\text{mm}$ 、 $\Phi 50\text{mm}$ 等焊管生产线 5 条，配有先进的微机定尺、微机调压、自动平头等设备，属中上水平。

4.9 新余市良山钢管有限责任公司

所处良山镇工业区，距离新余市区 18 公里，交通便利。浙赣铁路

横穿新余，从新余市到良山镇有新（余）周（宇）铁路专用线和白万公路连接，赣粤、沪瑞高速公路经新余而过，各类物资运输十分方便，各类辅助材料、动力供应充足、便利，同时与全国大型钢铁联合企业新钢公司相邻。公司始建于 1987 年，1998 年改制为股份合作制企业，是专业生产无缝钢管的厂家。公司现有固定资产 6000 万元，职工 700 人，其中技术人员 100 余人，年生产能力达 10 万吨。2005 年完成产量 9 万吨，销售收入达 4.1 亿元。成为新余市非公有制经济企业的龙头企业、纳税大户。公司于 2001 年通过了 ISO9001：2000 质量体系认证。2006 年，新余良山钢管投资 1 个亿新上的 159~219mm 热轧无缝钢管项目，预计今年 3 月投产后可年新增产 25 万吨，新增产值 10 亿元以上。公司总产量将达到 45 万吨的能力。现在正在谋划 273mm 热轧无缝钢管生产线，年设计能力 30~35 万吨，投资 1.5~2 亿元。届时公司将达到 70~80 万吨的生产规模，销售收入将突破 30 个亿以上，将为公司冲刺 100 万吨无缝钢管生产能力奠定坚实基础。

4.10 浙江健力实业集团有限公司

位于诸暨市城西工业区，是一家以开发、生产无缝钢管为主的跨行业集团化企业。占地面积 330000m²。现有职工人数二千余人，总资产近八亿元。公司主要产品有冷拔轴承钢管、热轧轴承钢管、锅炉钢管、合金钢管、碳结钢管、电机轴承、冶金机械配件等产品。是全国轴承钢管生产基地。公司拥有国内先进的冷拔，热轧无缝钢管生产、检测设备，产品品种规格齐全。冷拔无缝钢管外径 16~110mm，壁厚

2.5-14mm：热轧无缝钢管外径 80-170mm。壁厚 6.5~20mm。冷拔无缝钢管年产量达到 15 万吨，热轧钢管年产量达到 5 万吨。其中轴承钢管 12 万吨。

4.11 山东墨龙石油机械股份有限公司

国内第一条国产化 25 万吨以上石油无缝管热轧生产线于 2006 年 3 月 31 日在山东墨龙科技工业园投产。设备主要有环型加热炉、菌式穿孔机组穿孔、新型狄塞尔轧管机热轧、14 机架微张减定径、六辊矫直机矫直，生产符合标准的石油热轧无缝钢管，成品管满足 API 标准要求。山东墨龙 25 万吨石油热轧无缝管生产线主要面向油田市场生产制造外径 $\Phi 114-\Phi 340$ ，壁厚 5-25mm 热轧无缝钢管、热处理高钢级无缝钢管及各种钢级的石油套管产品，产品符合 API SPEC 5CT 标准。

4.12 烟台钢管总厂

始建于 1958 年，地处海滨城市，中心区，占地面积 16.9 万平方米，交通运输快捷便山东烟台钢管总厂为莱钢集团权属法人单位，是我国专业化无缝钢管生产的骨干厂家。总资产 5.8 亿元。职工 1322 人，其中专业技术人员 240 人。拥有热轧、冷拔两条主要生产线，年生产能力 25 万吨，名列全国同行业第 9 位。企业先后获得质量体系认证和 CCS、LR、ABS、DNV 等船级社认证。产品可按国标、ASTM、ASME、BS1387、JIS、G3454、G3455 等国际标准组织生产。主要产品品种和规格：规格： $\Phi 6-168 \times 1-24\text{mm}$ 。品种：低中压锅炉用无缝

钢管、高压锅炉用无缝钢管、输送流体用无缝钢管、油井管、管线管、汽车用管、结构用无缝钢管、船舶用碳钢无缝钢管、石油裂化用无缝钢管、液压支柱用无缝钢管、冷拔（轧）精密无缝钢管、柴油机用高压无缝钢管、空心抽油杆用无缝钢管、带肋钢筋连接套筒用无缝钢管、工程机械用无缝钢管等 10 多个品种，1000 多个规格。生产设备及数量：热轧生产线：主要装备有 $\Phi 100$ 自动轧管机组一套，包括曼式穿孔机一台、自动轧管机一台、均整机两台、定径机一组及相应的辅助设施，年可生产 $\Phi 57 \sim 168 \times 3.5 \sim 24 \text{mm}$ 碳素、合金钢无缝钢管 15 万吨。冷拔生产线：主要设备有 $\Phi 76$ 穿孔机组一套， $\Phi 50$ 穿孔机组一套，100~900KN 冷拔管机 10 台（链）、LD-60 型冷轧管机一台、钢管热处理炉四座及相应辅助设施，年可生产 $\Phi 6 \sim 159 \times 1 \sim 14 \text{mm}$ 低中压、高压碳钢、合金钢专用无缝钢管 10 万吨，钢管最大长度 13m。

5 华南地区

5.1 广钢无缝钢管厂

是广州钢铁企业集团广州钢铁股份有限公司属下的管材专业生产厂，是国家无缝钢管生产定点厂之一，也是广东地区唯一生产无缝钢管的厂家。地处广州市芳村区白鹤洞，厂内有铁路专线、水陆交通甚为方便。我厂有着四十年无缝钢管的生产历史。年生产能力达 3 万吨，配套有热轧、冷拔、冷轧和无损探伤设备，技术力量雄厚。可生产 $\Phi 4 \sim 114 \text{mm} \times 1 \sim 15 \text{mm}$ 碳素结构钢，合金结构钢管、热轧无缝钢管、

冷拔无缝钢管、冷拔精密焊管、冷轧无缝钢管。

6 西南地区

6.1 攀钢集团（攀成钢）

攀钢集团成都钢铁有限责任公司于 2002 年正式注册成立。目前具备铁 150 万 t、钢 180 万 t、钢材 170 万 t 的年生产能力,预计到 2008 年年产钢材将达到 360 万 t, 年销售收入将达到 150 亿元。与此同时,以 340 连轧管机组项目为核心的二期迁建技改工程已经结束。目前,无缝管竞争力将明显增强。

攀成钢生产的无缝管主要是 $\Phi 5\sim 720\text{mm}$ 、壁厚 0.5~70mm 的各种碳素、合金及不锈钢耐热钢管(管件)。公司能按照 API 标准生产 C90、T95、P110、P110T 等高钢级石油套管、J55、N80 级油管、X42~X65 级管线管,按照企业标准生产 N80、X95、P110 级套铣管。船舶用碳钢无缝钢管、航空用结构钢厚壁无缝管产品是该公司名牌产品。

攀成钢目前以 340 连轧管机组为核心、以 159 机组、508 机组、650 机组为主力,并配有管加工和合金热处理生产线。2007 年计划产能 100 万 t, 力争达到 120 万 t。

攀成钢的机组情况如下:340 机组:目前,340 机组日产量在 2000t 以上,3 月份产量达到 6 万 t。2007 年产量目标为 60 万 t,并力争达到 70 万 t(套管 30 万 t,出口 20 万 t,普管 20 万 t)。508 机组:设计能力为 12 万 t/年,以 $\Phi 219\sim 508\times 20\sim 80$ 的大口径厚壁管为主。159

连轧机组：新建 159 连轧机组，设计年产能 35 万 t，以小口径油套管为主，2007 年 8 月投产。180A~R 机组：改造 180 精密机组，主要配套小批量的中厚壁管，2007 年 8 月投产。100 机组：主要生产 5~219×0.5~21，冷轧拔无缝钢管和异型管（金堂）。旋扩机组：2007 年尚未决定是否上马，现有扩拔机组继续使用。650 机组：主要生产 351~630×7~25 大口径无缝钢管。

攀成钢原有一条石油套管生产线，经技术改造形成年产 10 万 t 的套管加工能力。与日本伊藤忠丸红合资建两条油套管生产线，由 JFE 提供技术支持，生产能力 25 万 t。共三条加工线，可加工 114~508LC/BC/特殊等无缝钢管。可进行 114~508mm 多品种多规格的合金管热处理。热处理能力达到 25 万 t。

攀成钢 2006 年生产无缝钢管 85 万 t，无缝钢管出口将近 14 万 t，预计 2007 年生产无缝钢管 120 万 t，无缝钢管出口将达到 20 万 t。

6.2 重庆钢铁集团钢管有限责任公司

创建于 1966 年，位于成渝高速和川黔高速公路相交的重庆市李家沱长江大桥南桥头。其主要设备有 $\Phi 50$ 、 $\Phi 76$ 无缝管生产线各一条及多台冷轧精密无缝管生产设备，有 $\Phi 89$ 、 $\Phi 50$ 精密焊管机组各一套。生产能力：无缝钢管 5 万吨，精密焊接钢管 2 万吨。各种检测手段齐全，拥有涡流及超声波无损探伤设备、材料试验机、金相分析仪、化学分析仪等理化检测设备。其主要产品有：高压锅炉用无缝钢管、化肥设备用高压无缝钢管、低中压锅炉用无缝钢管、结构用无缝钢管、

输送流体用无缝钢管、冷拔无缝异型钢管、无轨电车用集电杆无缝钢管、汽车消声器用复合钢管、摩托车减震器专用无缝钢管、建筑工程带肋钢筋连接套筒用无缝钢管、聚丙烯钢塑复合钢管、传动轴用电焊钢管、直流电焊钢管、低压流体输送用焊接钢管等。品种规格上千种，尺寸范围：无缝钢管 $\Phi 6 \sim 83 \times 1 \sim 13 \text{mm}$ ，材质碳素钢及 210C、40Cr、12CrMoV、35CrMo 等低合金钢；精密焊接钢管 $\Phi 12 \sim 89 \times 1 \sim 4 \text{mm}$ ，材质碳钢及 ST12、ST37、SS400、B440 等。

7 西北地区

7.1 西宁特殊钢股份有限公司

公司位于青海省西宁市。基本情况设备：XB-1 型三辊延伸机组一套 $\Phi 50$ 、 $\Phi 100$ 无缝热轧管曼式穿孔机各一套产品：12AlMoV、12Cr2AlMoV、08Cr2AlMoRE： $\Phi 19 \times 2.0 \Phi 25 \times 2.5$ ；27SiMnBZ-11G： $\Phi 80 \times 10$ ， $\Phi 140 \times 10 \Phi 89 \times 9$ ， $\Phi 105 \times 9$ ；10G： $\Phi 51 \times 3.5 \Phi 57 \times 4$ ；20g20Mng、25Mng、12Cr1MoVG12Cr2MoWVTiB； $\Phi 76 \times 6$ ， $\Phi 121 \times 11 \Phi 51 \times 5.5$ ， $\Phi 70 \times 5.5$ ；N80、J55； $\Phi 139.7 \times 6.99$ ；0Cr13、18-8 型： $\Phi (76-127) \times (4-18) \Phi (19-69) \times (2-16)$ 具有年产优质钢 50 万吨、优质钢材 40 万吨的综合的生产能力，是西北地区最大的特殊钢生产企业。