未注表面 12.5
未注倒角1x45°

技术要求

1. 化学成分及机械性能应符合 DIN EN 10293 的要求。
2. 铸件表面质量符合JB/T 5000.6-2007《重型机械通用技术条件 铸钢件》的要求。
4. 调质处理，硬度HB150-190。
5. 超声波探伤，按照JB/T 5000.14-2007《重型机械通用技术条件 铸钢件无损探伤》质量等级达到第4级。

标记	处数	更改文件号	签字	日期	轴承座	0112019-24.013			
设计			09.06.22			图样标记	重量	比例	
审核							3705	1:5	
			日期		GS 20Mn5	共1张	第1张		
						黄石锻子机械有限公司			