

Table1. Chemical Composition Requirements/化学成分要求(Wt.%)

Elements/元素	Required Values/要求值	
	Heat Analysis 熔炼分析	Product Analysis 产品分析
C	0.05~0.15	0.05~0.15
Mn	0.30~0.60	0.30~0.60
P	≤0.025	≤0.025
S	≤0.025	≤0.025
Si	0.50~1.00	0.50~1.00
Cr	1.00~1.50	1.00~1.50
Mo	0.44~0.65	0.44~0.65

Table 2. Test Requirements for Steel Pipes/钢管试验要求

Test Items 试验项目	Test Stage 试验时机	Test Method 试验方法	Orientation of Test Specimens 试样取向	Specimen Quantity 试样数量	Test Temperature 试验温度 (°C)	Mechanical Properties 力学性能	Required Values 要求值
Tensile test 拉伸试验	On one end of each straight pipe 每根成品直管一端	SA-370	Longitudinal 纵向	1 per pipe 1/每根管	Room 室温	Yield Strength, 0.2% Offset 残余变形为 0.2% 时屈服强度	≥205MPa
						Tensile Strength 抗拉强度	≥415MPa
						Elongation in 50mm 伸长率 (标距为 50mm)	≥30%
Tensile test 拉伸试验	Pipe after bending 弯曲后的钢管	SA-370	Longitudinal 纵向	1 per pipe 1/每根管	Room 室温	Yield Strength, 0.2% Offset 残余变形为 0.2% 时屈服强度	≥205MPa
						Tensile Strength 抗拉强度	≥415MPa
						Elongation in 50mm 伸长率 (标距为 50mm)	≥30%
Impact test 冲击试验	On one end of each straight pipe 每根成品直管一端	SA-370	Longitudinal 纵向	1 set (3 spec.) per pipe 1 组 (3 个试样) / 每根 管	0°C	Individual impact energy 单个试样冲击功	≥68J
						Lateral expansion value 侧向膨胀量	≥0.90mm
						Individual impact energy 单个试样冲击功	≥68J
Impact test 冲击试验	Pipe after bending 弯曲后的钢管	SA-370	Longitudinal 纵向	1 set (3 spec.) per pipe 1 组 (3 个试样) / 每根 管	0°C	Lateral expansion value 侧向膨胀量	≥0.90mm
						Individual impact energy 单个试样冲击功	≥68J
						Lateral expansion value 侧向膨胀量	≥0.90mm

Table1. Chemical Composition Requirements/化学成分要求(Wt.%)

Elements/元素	Required Values/要求值	
	Heat Analysis 熔炼分析	Product Analysis 产品分析
C	0.05~0.15	0.05~0.15
Mn	0.30~0.60	0.30~0.60
P	≤0.025	≤0.025
S	≤0.025	≤0.025
Si	0.50~1.00	0.50~1.00
Cr	1.00~1.50	1.00~1.50
Mo	0.44~0.65	0.44~0.65