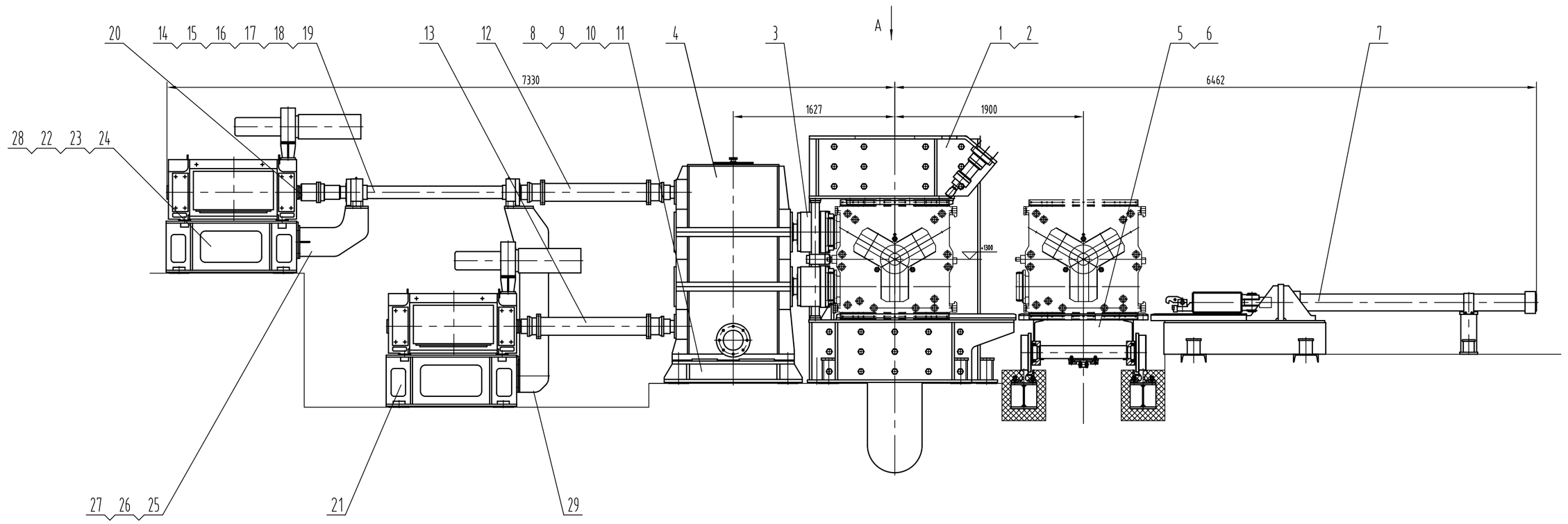
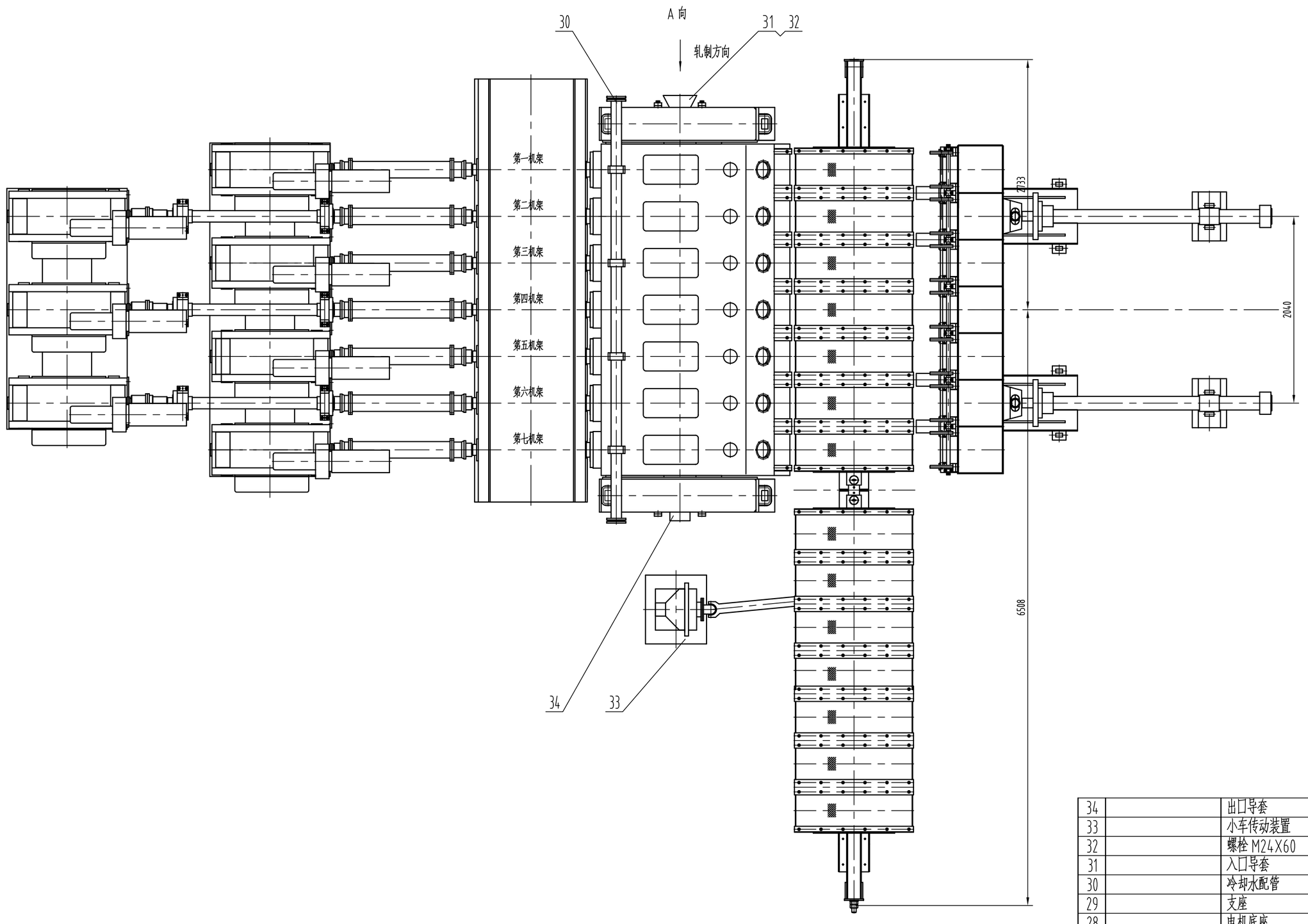
SM1802.03.00





技术性能

序号	名　　称	数　量	单　位	附　注
1	入口毛管直径	120-290	mm	
	入口毛管壁厚	4.0-30	mm	
	入口毛管长度	~12.5	m	
	入口毛管温度	950-1050	°c	
2	出口钢管直径	114~273	mm	
	出口毛管壁厚	4.0-30	mm	
	出口毛管长度	4.0-13	m	
3	机架数	7	架	
4	机架间距	510	mm	
5	轧辊理想直径	550	mm	
6	轧辊压力	560000	N	
7	机架转矩	40000	N.m	
8	毛管入口速度	0.4-0.8	m/s	
9	主电机型号	Z4-280-32B		
	主电机数量	7	台	
	主电机功率	147	kW	
	电机转速	800/1600	r/min	
10	减速比范围(各输出轴)			
11	换辊小车及传动装置			
	传动型式：液压马达、链轮链条牵引小车移动			
	液压马达公称排量	1.600	L/r	
	液压马达工作压力	12	MPa	
	液压马达输出转速	14	r/min	
	链轮速比	2.289		
	换辊小车移动速度	0.155	m/s	
12	冷却水			
	压力	0.4-0.6	MPa	
	流量	50	m^3/h	

序号	代　号	名　称	数量	材　料	单件	总计	备注
					重量		
25	SM1802.03.11.00	支座	4	部件			
24	GB93	垫圈 24	44	65Mn			
23	GB6170	螺母 M24	28	8			
22	GB5782	螺栓 M24X100	28	8.8			
21	SM1802.03.10.00	电机底座	1	部件			
20	ZB J19013	GⅡCL7联轴器Y100X212	4	成品			
19	GB93	垫圈 16	168	8			
18	GB5782	螺栓 M16X50	32	8.8			
17	GB120	销 12X70	16	35			
16	SM1802.03.02	调整垫	4	Q235-A			
15	SM1802.03.01	调整垫	4	Q235-A			
14		传动轴装配	4	部件			
13		WGT6联轴器Y5XT12/100X212-1008	4	成品			
12		WGT6联轴器100X212/100X212-1068	3	成品			
11		垫圈 36	18	65Mn			
10		螺母 M36	18	8			
9		螺栓 M36X180	18	8.8			
8		减速机底座	1	部件			
7		机架推拉装置	1	部件			
6		换辊小车	1	部件			
5		导轨装置	2	部件			
4		减速机	1	部件			
3		自动联轴器	7	部件			
2		主机座装配	1	部件			
1		轧辊机架	7	部件			

34		出口导套	1	部件			
33		小车传动装置	1	部件			
32		螺栓 M24X60	16	8.8			
31		入口导套	1	部件			
30		冷却水配管	1	部件			
29		支座	4	部件			
28		电机底座	1	部件			
27		销 120X35	16	35			
26		螺栓 M16X40	32	8.8			

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			焊接审查	
校核			工艺审查	
审核				
标准审查				
审定			日期	

550七机架定径机

通用技术条件
JB/T 5000

重量	97278.8	比例	1:30
共　张		第　张	