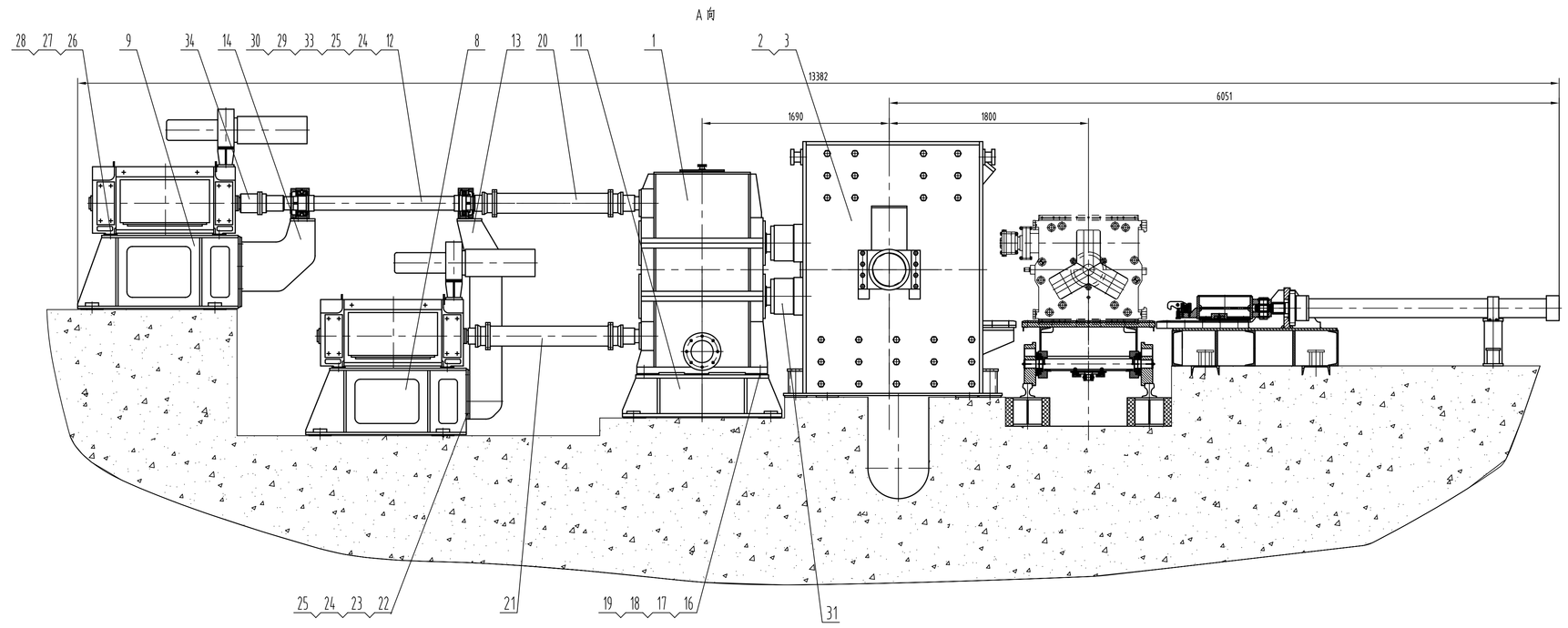
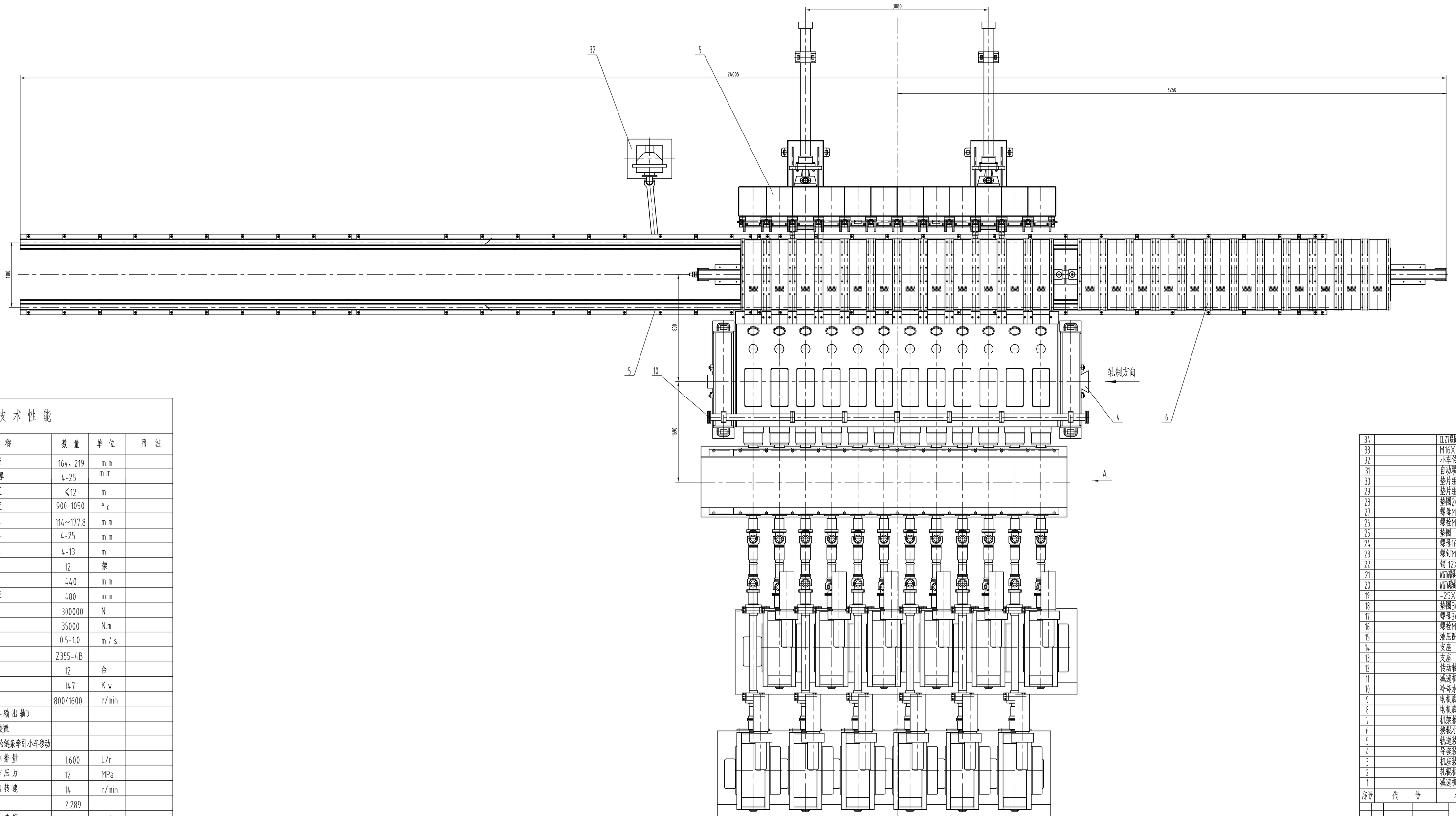




技 术 性 能

序号	名　　称	数 量	单 位	附 注
1	入口毛管直径	164、219	mm	
	入口毛管壁厚	4-25	mm	
	入口毛管长度	≤12	m	
	入口毛管温度	900-1050	°c	
2	出口钢管直径	114~177.8	mm	
	出口毛管壁厚	4-25	mm	
	出口毛管长度	4-13	m	
3	机 架 数	12	架	
4	机 架 间 距	440	mm	
5	轧辊理想直径	480	mm	
6	轧 辊 压 力	300000	N	
7	机 架 转 矩	35000	N.m	
8	毛管入口速度	0.5-1.0	m / s	
9	主电机型号	Z355-4B		
	主电机数量	12	台	
	主电机功率	147	K w	
	电 机 转 速	800/1600	r/min	
10	减速比范围(各输出轴)			
11	换辊小车及传动装置			
	传动型式：液压马达、链轮链条牵引小车移动			
	液压马达公称排量	1.600	L/r	
	液压马达工作压力	12	MPa	
	液压马达输出转速	14	r/min	
	链轮速比	2.289		
	换辊小车移动速度	0.155	m /s	
12	冷 却 水			
	压　力	0.4-0.6	MPa	
	流　量	50	m^3 /h	

序号	代　号	名　称	数量	材　料	单件	总计重量	备注
34		CLZ轴承85X172/100X212	6	部件			
33		M16X70	48	8.8			
32		小车传动装置	1	部件			
31		自动联轴器	12	部件			
30		垫片组	6	Q235-A			
29		垫片组	6	Q235-A			
28		垫圈20	96	65Mn			
27		螺母M20	48	8			
26		螺栓M20X90	48	8.8			
25		垫圈	96	65Mn			
24		螺母16	96	8			
23		螺钉M16X60	96	8.8			
22		销 12X31	48	35			
21		M(1)轴承85X172/100X212-1188	6	成品			
20		M(1)轴承85X172/100X212-1648	6	成品			
19		-25X25X100	10	Q235-A			
18		垫圈36	56	100HV			
17		螺母36	28	8			
16		螺栓M36X240	28	8.8			
15		液压配管	1	部件			
14		支座	6	部件			
13		支座	6	部件			
12		传动轴装置	6	部件			
11		减速机底座	1	部件			
10		冷却水配管	1	部件			
9		电机底座	1	部件			
8		电机底座	1	部件			
7		机架推拉装置	1	部件			
6		换辊小车	1	部件			
5		轨道装置	2	部件			
4		导卫装置	1	部件			
3		机座装置	1	部件			
2		轧辊机架	12	部件			
1		减速机	1	部件			

标记	处数	文件号	签字	日期
设　计			焊接审查	
校　核			工艺审查	
审　核				
标准审查				
审　定			日　期	

十二机架定径机

通用技术条件
JB/T 5000

重量　　比例 1:25

共　　张　　第　　张