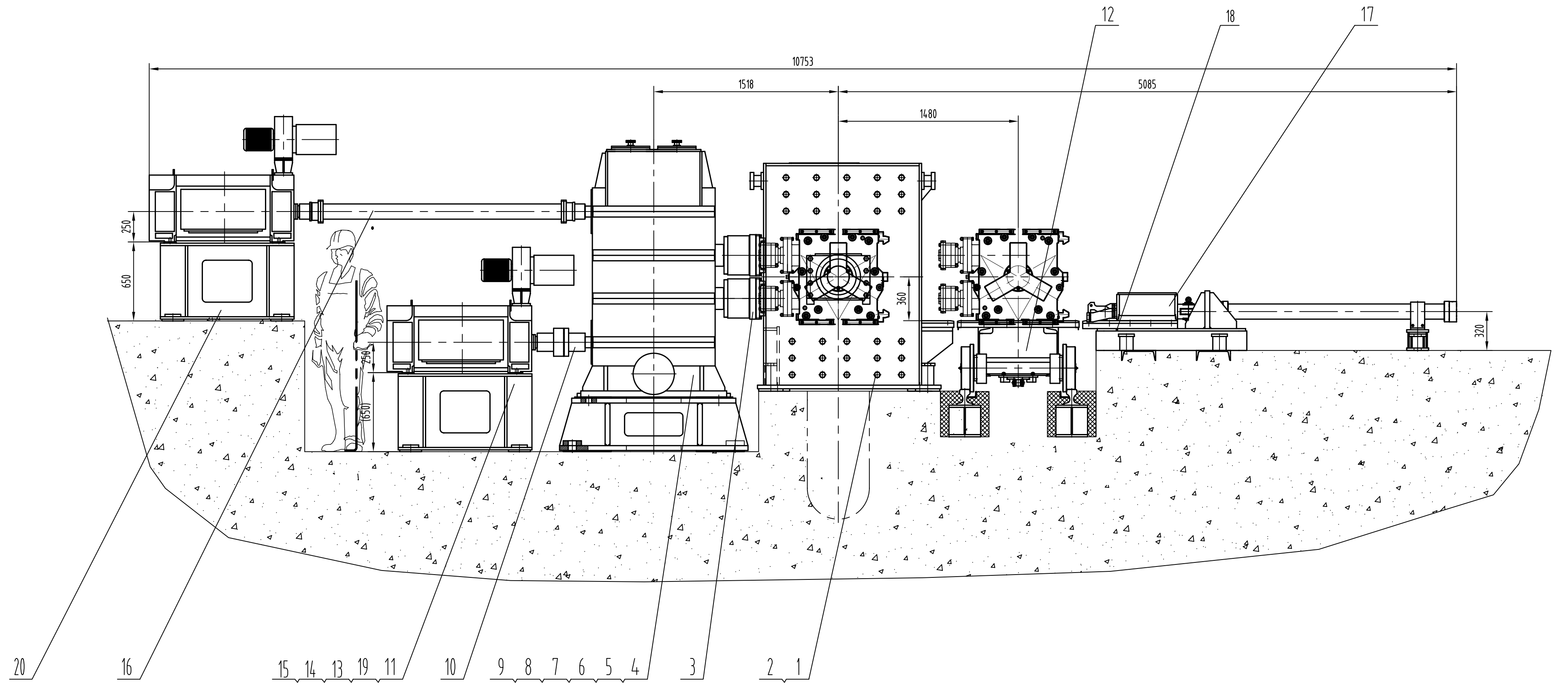
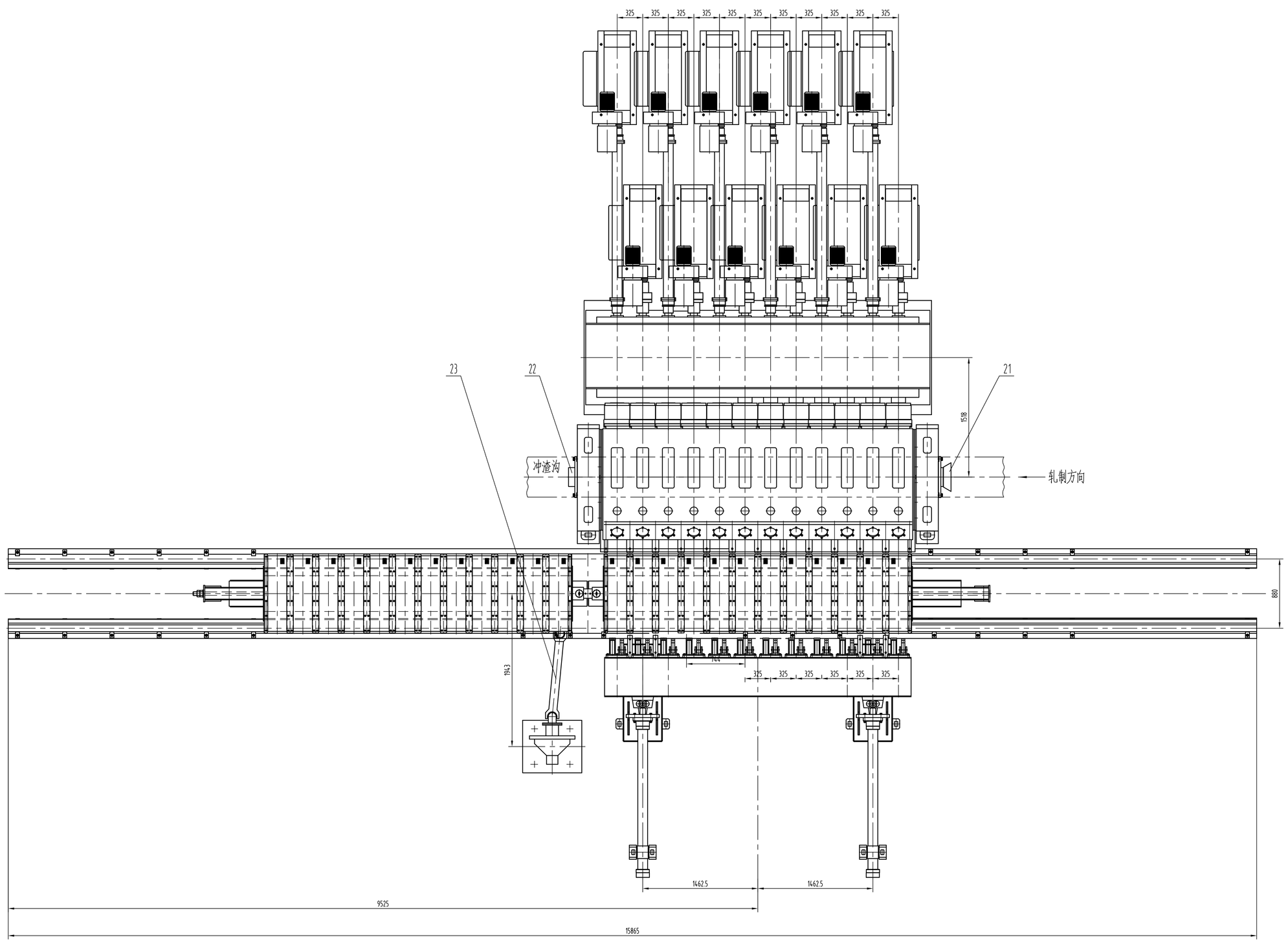
00

技术性能

序号	名 称	数 量	单 位	附 注
1	入口毛管直径	Φ82~140	mm	
	入口毛管壁厚	4~25	mm	
	入口毛管长度	9.5~13.5	m	
	入口毛管温度	900~950	°c	
2	出口钢管直径	Φ51~Φ140	mm	
	出口钢管壁厚	4~25	mm	
	出口钢管长度	6.15~18.15	m	
3	轧制材质	碳素钢、合金钢P110热轧等		
4	机 架 数	12	架	
5	机 架 间 距	325	mm	
6	轧辊辊面直径	355	mm	
7	单机架轧辊数量	3	个	
8	轧辊宽度		mm	
	轧辊材质	无限冷硬球墨铸铁		
	单机架最大轧制压力	350	KN	
	单机架最大轧制力矩	21	KNm	
9	单机架最大减径量	3.8%		
10	机组最大减径量	38%		
	机组平均轧力系数	0~0.48		
	毛管入口速度	0.5~12	m/s	
	出口速度	~18	m/s	
11	主电机型号	ZZ-250-4A		
	主电机数量	12	台	
	主电机功率	110	K.w	
	电机转速	800/1900	r/min	
	脉 冲 尺	数 值		
	电机过载	1.6		
	电机冷却方式	轮盘自带风扇		
12	减速比范围(各输出轴)	16~18		
13	钢轨小车及附设装置			
	传动型式：液压马达，链轮链条带行小车移动			
	液压马达公称排量	1.600	L/r	
	液压马达工作压力	14	MPa	
	液压马达输出转速	14	r/min	
	链轮速比	2.289		
	钢轨小车移动速度	0.155	m/s	
14	冷 却 水			
	压 力	0.3~0.4	MPa	
	流 量	50	m³/h	





序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 重量	总计 重量	备注
23		小车传动装置	1	部件			
22		出口导套	1	部件			
21		入口导套	1	部件			
20		电机底座	1	部件			
19		电机底座	1	部件			
18		导轨装置	2	部件			
17		机架推拉装置	1	部件			
16		MGTS 85X172-2000-II-2000	6	成品			
15		垫圈 42	96	65Mn			
14		螺母 42	48	8			
13		螺栓 M20X90	48	8.8			
12		换辊小车	1	部件			
11		直流电机	12	成品			
10		ML9 85X172MTb	6	成品			
9		垫圈 42	96	200HV			
8		螺母 42	48	8			
7		螺栓 M42X160	48	8.8			
6		-30X30X120	12	Q235-A			
5		减速机底座	1	部件			
4		减速齿轮箱	1	部件			
3		安全联轴器	12	部件			
2		主机座装配	1	部件			
1		轧辊机架	12	部件			

标记	处数	分 区	更改文件号	签 名	年月日
设 计			标准化		
审 核					
工 艺			批 准		

阶段标记	重量	比例
		1:25
共 张	第 张	