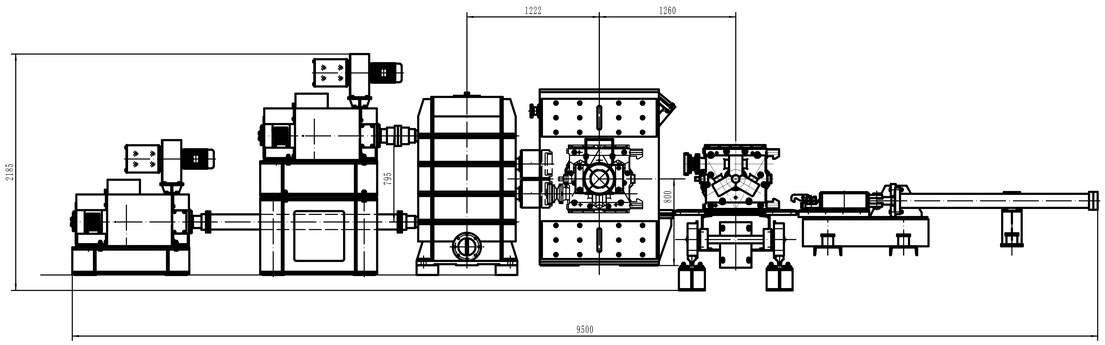
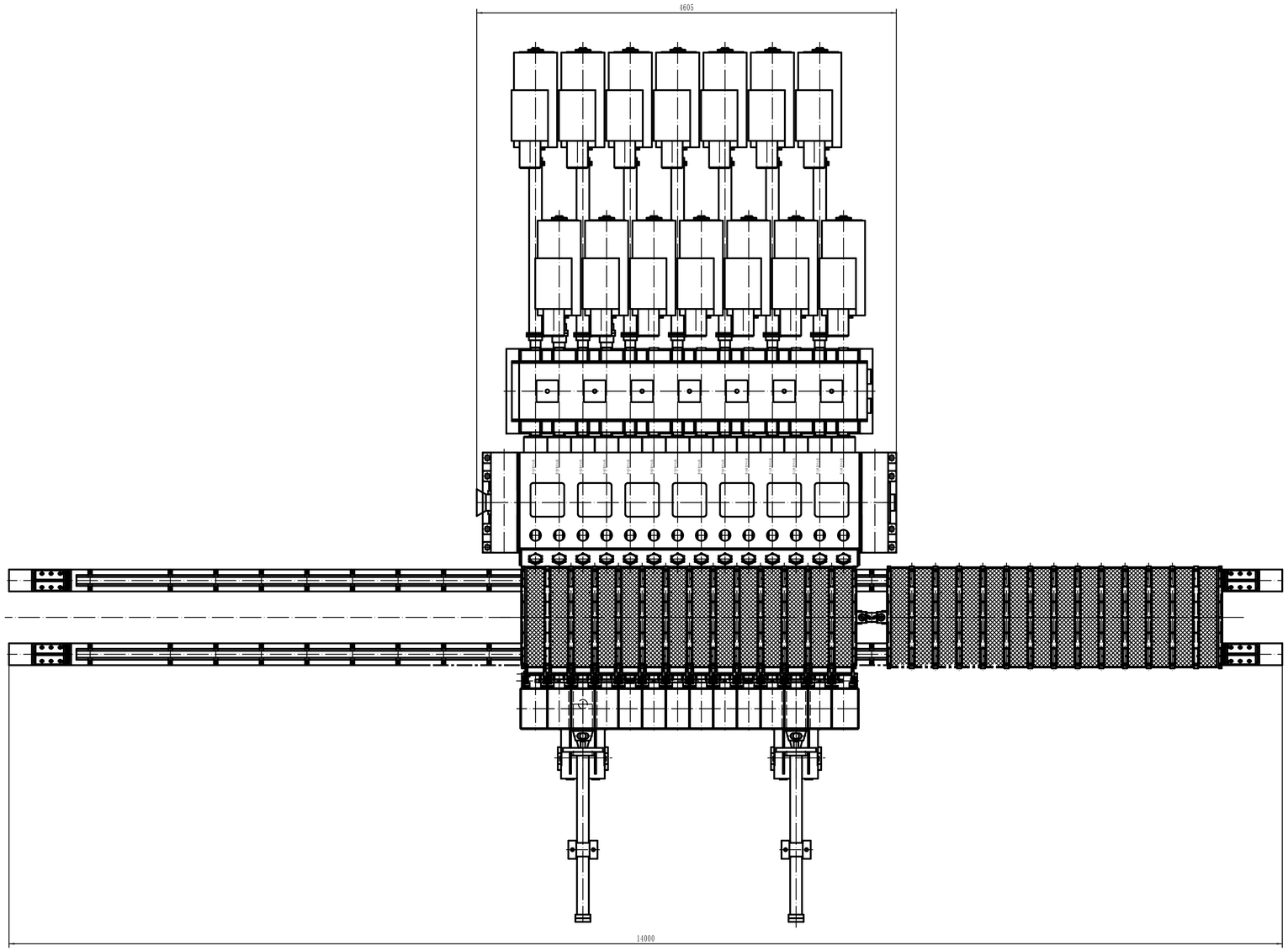




技术性能参数				
序号	名称	数值	单位	备注
1	入口直导套规	Φ50-100	mm	max
	入口直导壁厚	4.5-13	mm	
	入口直导长度		m	
2	出口减径导套规	Φ32-Φ89	mm	
	出口减径导壁厚	4.5-13	mm	
	出口减径导长度		m	
3	允许穿轧温度	900-950	°C	
4	轧辊数	14	架	
5	轧辊间距	260	mm	
6	轧辊辊面直径	Φ275	mm	
7	轧件出口速度	0.5-0.9	m/s	
9	主传动电机	Z4-225-11		
	功率	55	kw	
	转速	750/1300	r/min	
10	低压冷却水温度	<35	°C	
11	冷却水压力	0.4-0.6	MPa	
13	减速比			
14	低压轧件测量头			
	组件类型码	CD250D63/45-100A10/02CA0MA		
	工作压力	12	MPa	
	加强进压盒数量	14	个	
15	低压轧件测量头			
	组件类型码	CD250C100/70-1500A10/02CA0MA		
	工作压力	12	MPa	
	数量	2	个	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
工艺			审核	
批准			共 张	第 张

图样标记	重量	比例
		1:20

借（通）用 件 登 记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期
档案员 日 期