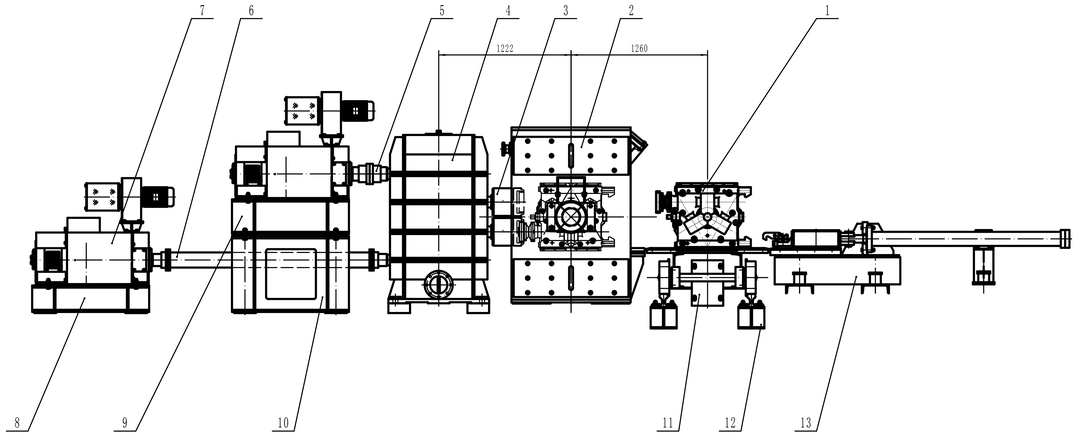
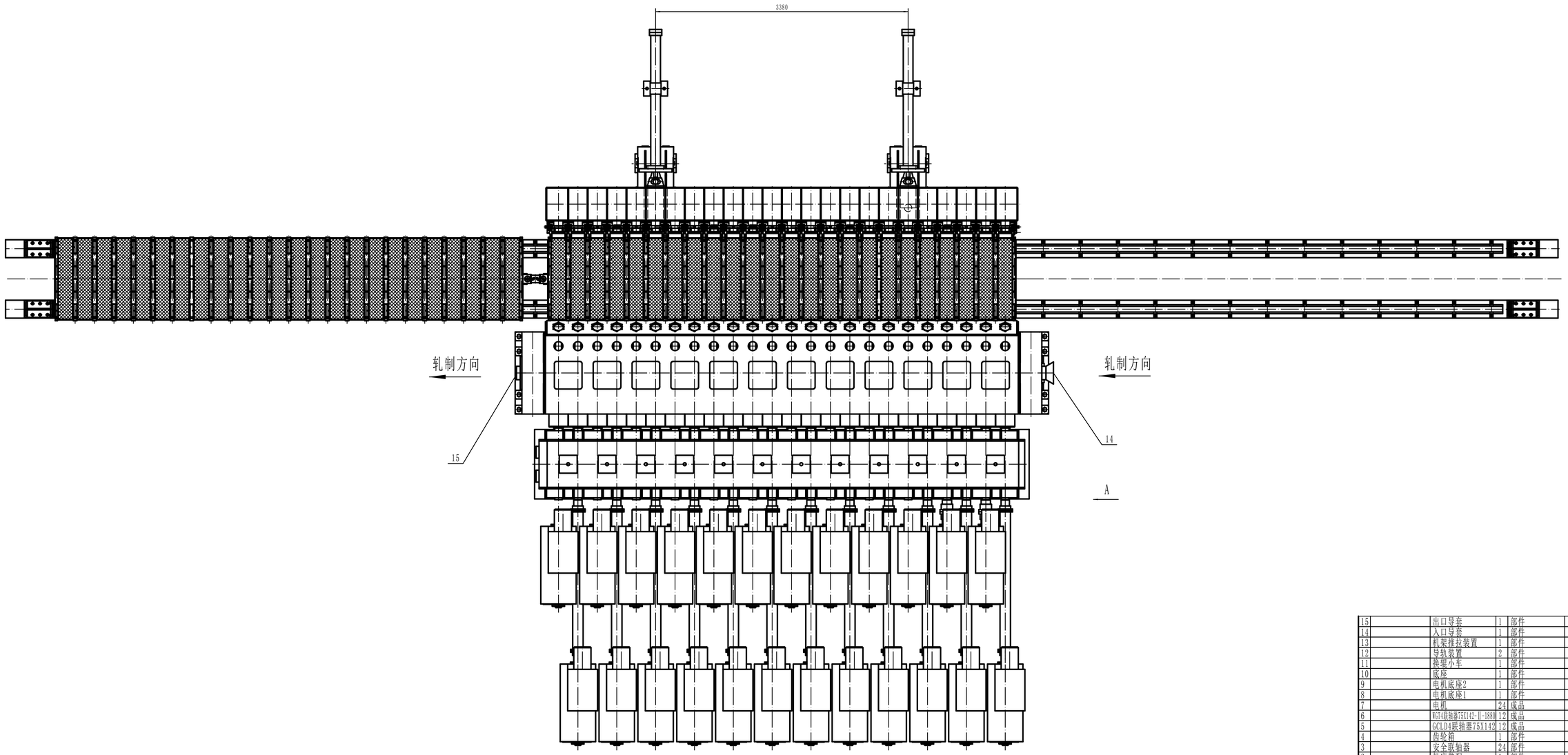
A向





技术性能参数

序号	名称	数值	单位	备注
1	入口荒管直径	070-0136	mm	max
	入口荒管壁厚	4-17	mm	
	入口荒管长度	max13	m	
2	出口成品管直径	026-0114	mm	
	出口成品管壁厚	3.5-17	mm	
	出口成品管长度	max27	m	
3	光管定径温度	900-950	° C	
4	机架数	24	架	
5	机架间距	260	mm	
6	轧辊理想直径	Φ275	mm	
7	最大轧制力	65	KN	
8	最大轧制力矩	10	kNm	
9	钢管进口速度	0.5-1.2	m/s	
10	主传动电机	24-225-31		
	功率	75	kw	
	转速	750/2250	r/min	
11	轧制冷却水温度	≤35	° C	
12	冷却水压力	0.4-0.6	MPa	
	冷却水流量	80	m³/h	
13	减速比			
14	轧辊机架锁紧缸			
	型号及规格	CD250D63/45-100A10/02C1DMA		
	工作压力	12	MPa	
	加紧液压缸数量	24	台	
15	轧辊机架推拉缸			
	型号及规格	CD250C100/70-1500A10/02C4DMA		
	工作压力	12	MPa	
	数量	2	台	

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
15		出口导套	1	部件			
14		入口导套	1	部件			
13		机架推拉装置	1	部件			
12		导轨装置	2	部件			
11		换辊小车	1	部件			
10		底座	1	部件			
9		电机底座2	1	部件			
8		电机底座1	1	部件			
7		电机	24	成品			
6		WGT联轴器75X142-Ⅱ-1580	12	成品			
5		GCLD4联轴器75X142	12	成品			
4		齿轮箱	1	部件			
3		安全联轴器	24	部件			
2		机座装配	1	部件			
1		轧辊机架	24	部件			

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
审核				
工艺				
批准				

24机架张力减径机

装配件

材料标记 | 重量 | 比例 1:20

共 张 第 张

第（组）张件号登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期
档案员 日期