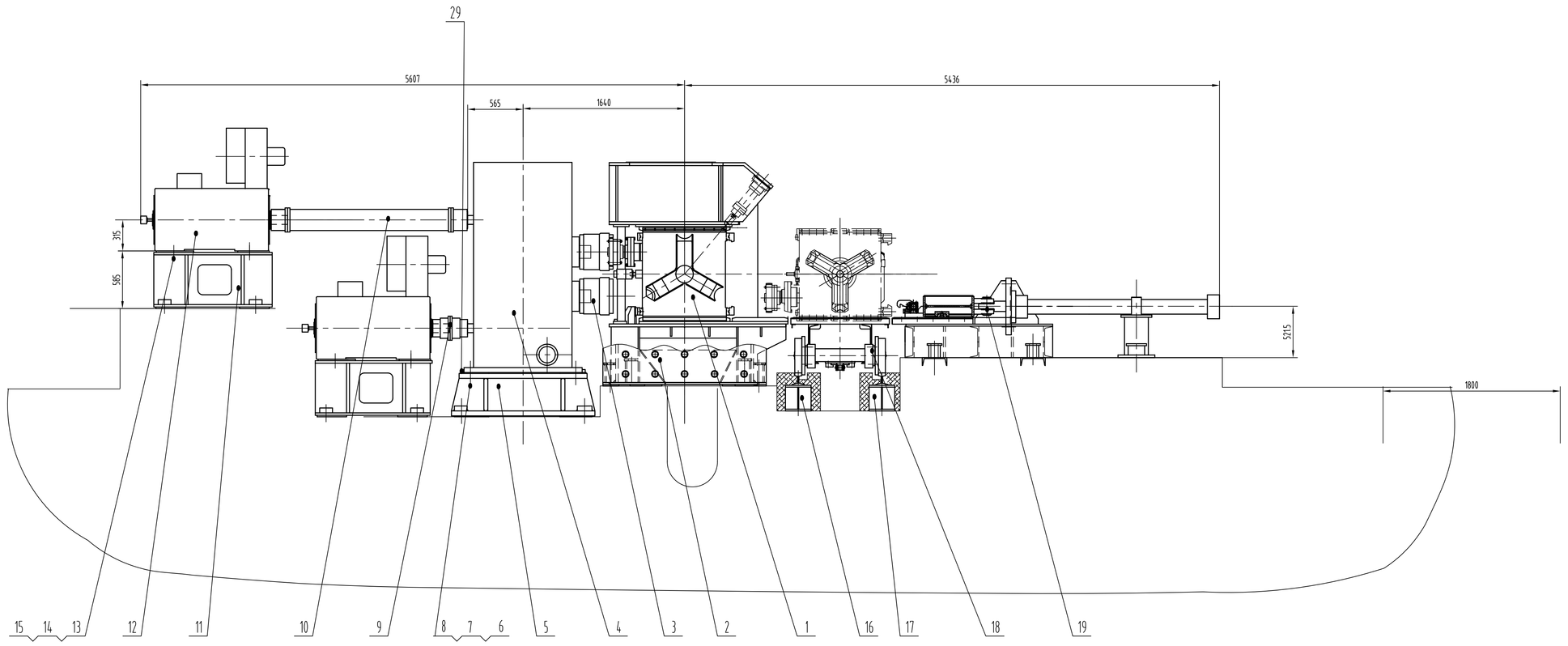
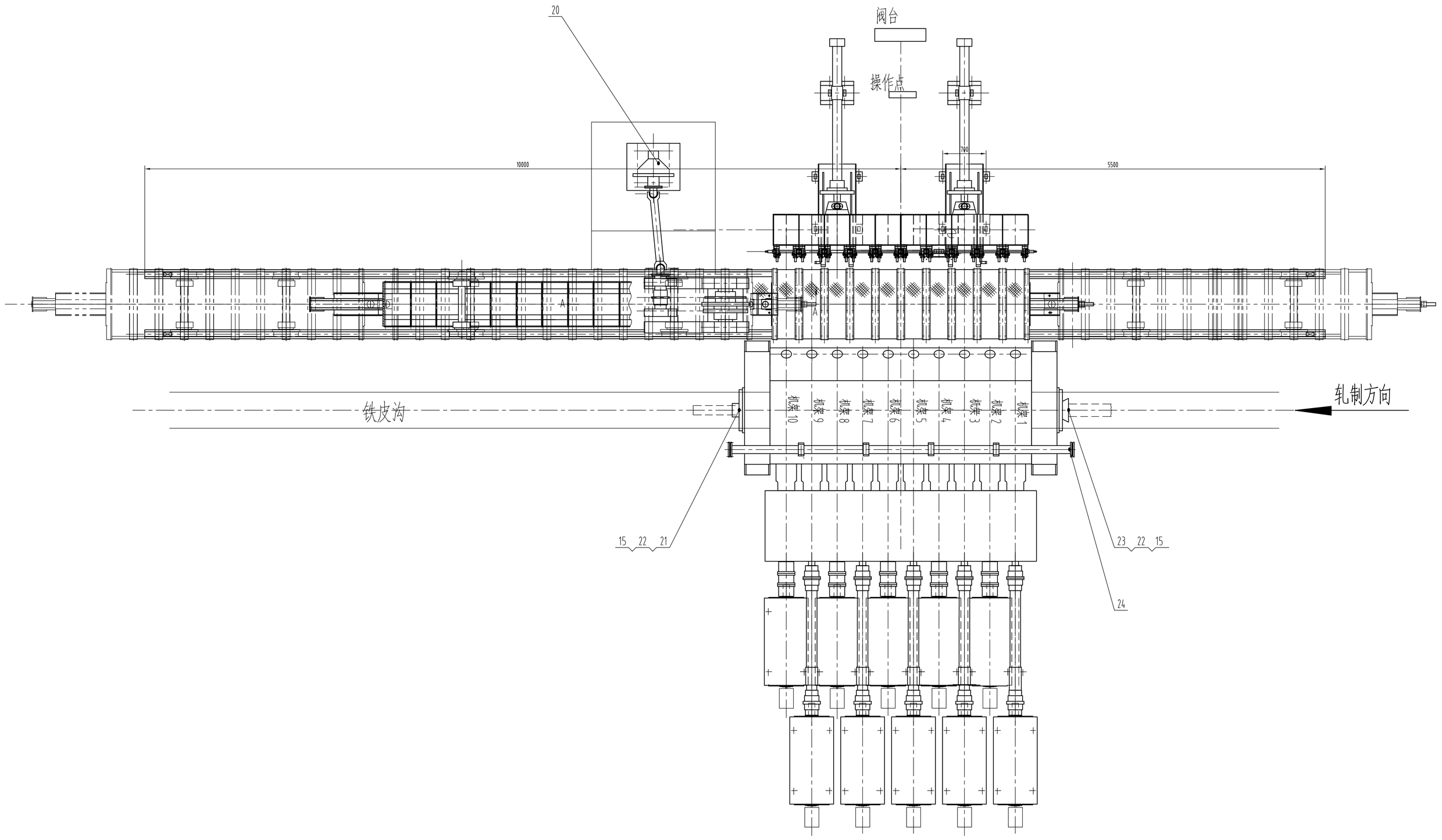
ZT019.00




## 技术性能

| 序号 | 名称 | 数量 | 单位 | 附注 |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 入口毛管直径 | φ95~φ175 | mm | |
| | 入口毛管壁厚 | 4~15 | mm | |
| | 入口毛管长度 | 7~10 | m | |
| | 入口毛管温度 | 850~950 | °c | |
| 2 | 出口钢管直径 | φ76~φ168 | mm | |
| | 出口钢管壁厚 | 4~15.05 | mm | |
| 3 | 轧制材质 | 碳素钢、合金钢等 | | |
| 4 | 机架数 | 10 | 架 | |
| 5 | 机架间距 | 360 | mm | |
| 6 | 轧辊理想直径 | 380 | mm | |
| 7 | 单机架轧辊数量 | 3 | 个 | |
| 8 | 轧辊宽度 | 160 | mm | |
| | 轧辊材质 | 无限冷硬球墨铸铁 | | |
| | 单机架最大轧制压力 | 240 | kN | |
| | 单机架最大轧制力矩 | 22 | kNm | |
| 9 | 单机架最大减径量 | 3.5% | | |
| 10 | 机组最大减径量 | 25% | | |
| | 机组平均张力系数 | 0~0.48 | | |
| | 毛管入口速度 | 0.5~1 | m/s | |
| | 出口速度 | <1.5 | m/s | |
| 11 | 主电机型号 | Z315 | | |
| | 主电机数量 | 10 | 台 | |
| | 主电机功率 | 100 | kW | |
| | 电机转速 | 800/1600/2000 | r/min | |
| | 励磁方式 | 他励 | | |
| | 电机过载 | 2.2 | | |
| | 电机冷却方式 | 鼓风机C(IC06) | | |
| 12 | 减速比范围(各输出轴) | 16~19 | | |
| 13 | 换辊小车及传动装置 | | | |
| | 传动型式：液压马达、链轮链条牵引小车移动 | | | |
| | 液压马达公称排量 | 1.600 | L/r | |
| | 液压马达工作压力 | 14 | MPa | |
| | 液压马达输出转速 | 14 | r/min | |
| | 链轮速比 | 2.289 | | |
| | 换辊小车移动速度 | 0.155 | m/s | |
| 14 | 冷却水 | | | |
| | 压力 | 0.3-0.4 | MPa | |
| | 流量 | 50 | m³/h | |
| | | | | |

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 24 | | 冷却水装置 | 1 | 部件 | | | |
| 23 | | 入口导套 | 1 | 部件 | | | |
| 22 | | 螺栓M24X90 | 16 | 8.8 | | | |
| 21 | | 出口导套 | 1 | 部件 | | | |
| 20 | | 小车传动装置 | 1 | 部件 | | | |
| 19 | | 机架拉装置 | 1 | 部件 | | | |
| 18 | | 换辊小车 | 1 | 部件 | | | |
| 17 | | 导轨装配(2) | 1 | 部件 | | | |
| 16 | | 导轨装配(1) | 1 | 部件 | | | |
| 15 | | 垫圈24 | 56 | 65Mn | | | |
| 14 | | 螺母M24 | 40 | 8 | | | |
| 13 | | 螺栓M24X130 | 40 | 8.8 | | | |
| 12 | | 主电机 | 10 | 成品 | | | |
| 11 | | 电机底座 | 2 | 部件 | | | |
| 10 | | 鼓形齿联轴器(2) | 5 | 部件 | | | |
| 9 | | 鼓形齿联轴器(1) | 5 | 部件 | | | |
| 8 | | 垫圈42 | 22 | 65Mn | | | |
| 7 | | 螺母M42 | 22 | 8 | | | |
| 6 | | 螺栓M42X220 | 22 | 8.8 | | | |
| 5 | | 齿轮箱底座 | 1 | 部件 | | | |
| 4 | | 齿轮箱 | 1 | 部件 | | | |
| 3 | | 齿型联轴器 | 10 | 部件 | | | |
| 2 | | 主机座装配 | 1 | 部件 | | | |
| 1 | | 轧辊机架 | 40 | 部件 | | | |

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 审核 | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | |

十机架定径机

| 阶段标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| | | 1:25 |
| 共 张 | 第 张 | |