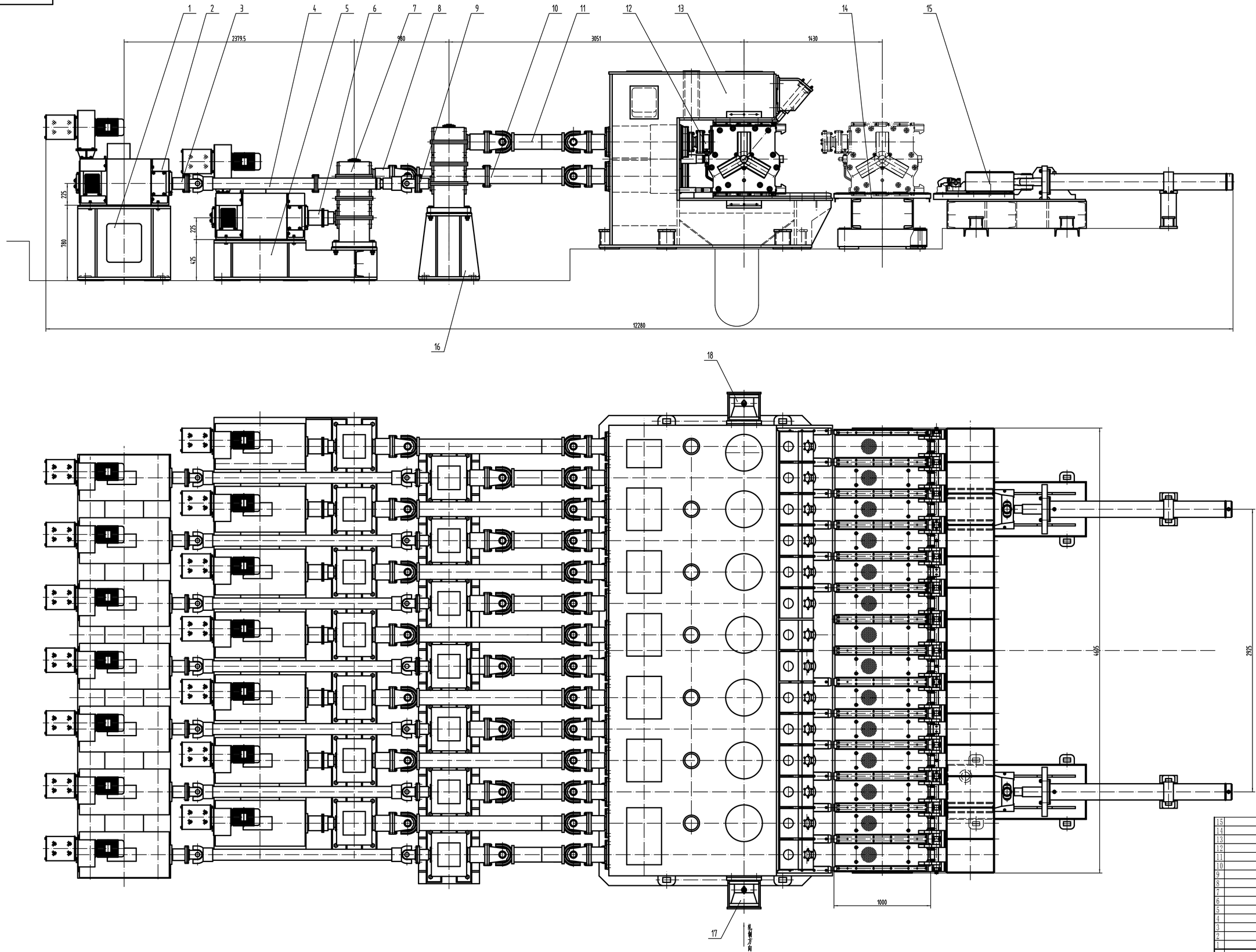


技术性能

序号	名称	数值	单位	备注
1	入口毛管直径	Φ82-Φ140	mm	
	入口毛管壁厚	4-25	mm	
	入口毛管长度	5.5-	m	
	入口毛管温度	900-950	℃	
2	出口毛管直径		mm	
	出口毛管壁厚	4-25	mm	
	出口毛管长度	6.15-	m	
3	轧制材质	碳素钢、合金钢、P110等钢级		
4	机 架 数	14	架	
5	机 架 间 距	325	mm	
6	轧辊理想直径	355	mm	
	单机架轧辊数量	3	个	
	轧辊宽度	140	mm	
	轧辊材质	无限冷硬球墨铸铁		
7	单机架最大轧制力	118	KN	
	单机架最大轧制力矩	17	KNm	
	单机架最大减径量			
	机组最大减径量			
8	毛管入口速度	0.5-1.2	m/s	
	出口速度	<1.8	m/s	
9	主电机型号	Z4-225-11		
	主电机数量	14	台	
	主电机功率	55	KW	
	电机转速	750/1300	r/min	
	励磁方式	他励		
	电机过载	2.2		
	电机冷却方式	鼓风机(IC06)		
10	减速机速比	11.2		
11	冷却水压力	0.3-0.4	MPa	
	冷却水流量	40	m^3/h	

序号	代号	名称	数量	材料	单件 总计	备注
15		机架推拉装置	1	装配件		
14		机架更换台架	1	装配件		
13		主机座装配	1	装配件		
12		轧辊机架	14	装配件		
11		万向轴SWC225X1050	7	成品		
10		万向轴SWC225X2030	7	成品		
9		半接手三	7	45		
8		半接手二	14	45		
7		ZGY250减速机	14	成品		
6		GⅢCLZ6联轴器	7	成品		
5		低轴二联底座	1	焊接件		
4		万向轴SWC180X2385	7	成品		
3		半接手一	7	45		
2		电机Z4-225-11	14	成品		
1		电机底座	1	焊接件		
18		出口导套装配	1	装配件		
17		入口导套装配	1	装配件		
16		减速机底座	1	焊接件		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计				
审核				

十四机架定径机

总装图

图样标记	重量	比例
		1:13
共 张	第 1 张	

签字	日期
制(描)图	
作 业 证	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	
档案号	日 期