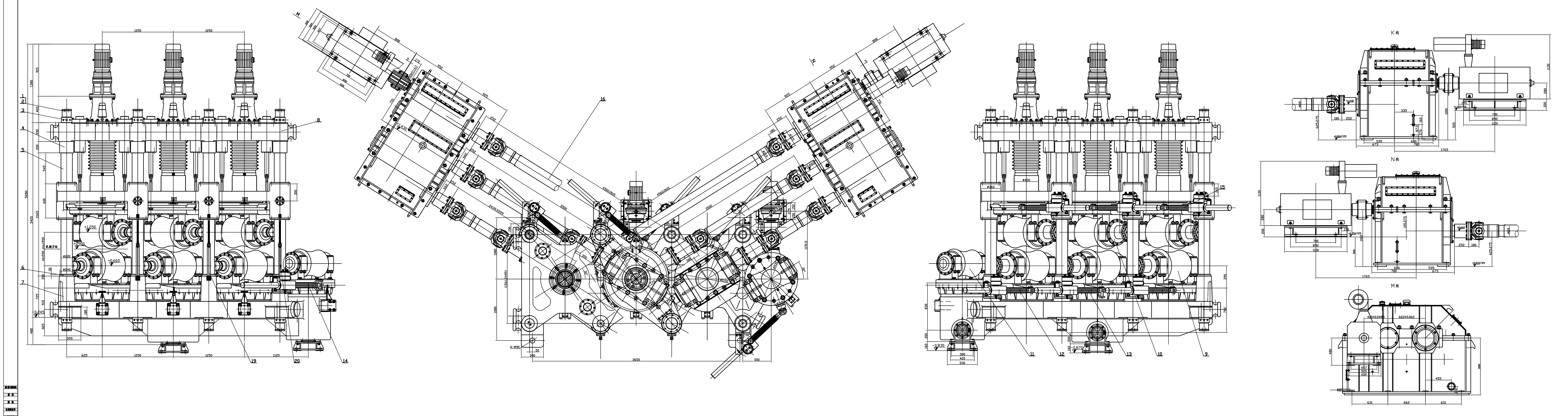

矫直机主要技术参数

1，矫直辊布置形式及参数；
形式：2-2-2-1
矫直辊数量：7
辊距：对辊辊距1250mm，导辊与对辊辊距1125mm；
矫直辊 辊径X长度=Ø480X660mm；
导辊 辊径X长度=Ø400X560mm；
角度调整范围：27°-37°；
上辊升降行程：360mm；
下辊中心辊升降行程：80mm；
导辊升降行程：±40mm；

2，矫直的力能参数：
矫制力：4400KN
矫直速度：13-65m/min

3，被矫直钢管的技术参数：
钢管直径：Ø159-Ø273mm
钢管壁厚：4.5-20mm
钢管材质：优质碳素钢、低合金钢
最大屈服强度：≤980Mpa
矫直前钢管允许最大弯度：≤30mm/m（全长≤80mm）
矫直后精度：管体≤1mm/1500mm；管端1m内为0.8mm/1000mm

4，传动系数参数：
主电机型号：Z4-280-31
功率：220KWX2
转数：1000/2000r/min
主减速器速比：19.88
压下机构传动：
摆线减速器：XLDEC5.5-8205B-473　i=473
电动机型号：YEJ132S-4-B5　5.5KW　1440r/min

压上机构传动：
摆线减速器：XWEDC4-8170C-143　i=143
电动机型号：YEJ112M-4-B5　4.0KW　1440r/min

5，稀油润滑系统：
齿轮油泵型号：WBA-63（2台）
流量Q=63L/min　压力P=2.5Mpa
电动机型号：Y112-M-4-B3（2台）

22		极限开关装置	1	装配			
21		冷却水装置	1	装配			
20		标尺装配（二）	1	装配			
19		标尺装配（一）	2	装配			
18		液压传动系统	1	装配			
17		干油润滑系统	1	装配			
16		传动装置	1	装配			
15		上辊转角调整装置	3	装配			
14		导辊转角调整装置	1	装配			
13		下辊转角（二）调整装置	1	装配			
12		下辊转角（一）调整装置	2	装配			
11		导辊装配	1	装配			
10		上矫直辊装配	3	装配			
9		下矫直辊装配	3	装配			
8		上横梁装配	1	装配			
7		下底座装配	1	装配			
6		调整垫	8	45			
5		立柱	8	45			
4		中间套	8	ZG270-500			
3		圆螺母M120X6	16	焊加件			
2		螺钉M12X25	32	8.8			
1		防护帽	16	焊加件			
序号	代号	名称	数量	材料	单件 重量	总计	备注

标记	处数	分区	更改文件号	签字	年.月.日	总装配			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	Ø219八柱七辊矫直机
								1:10	
审核									
工艺			批准			共　张　第　张			