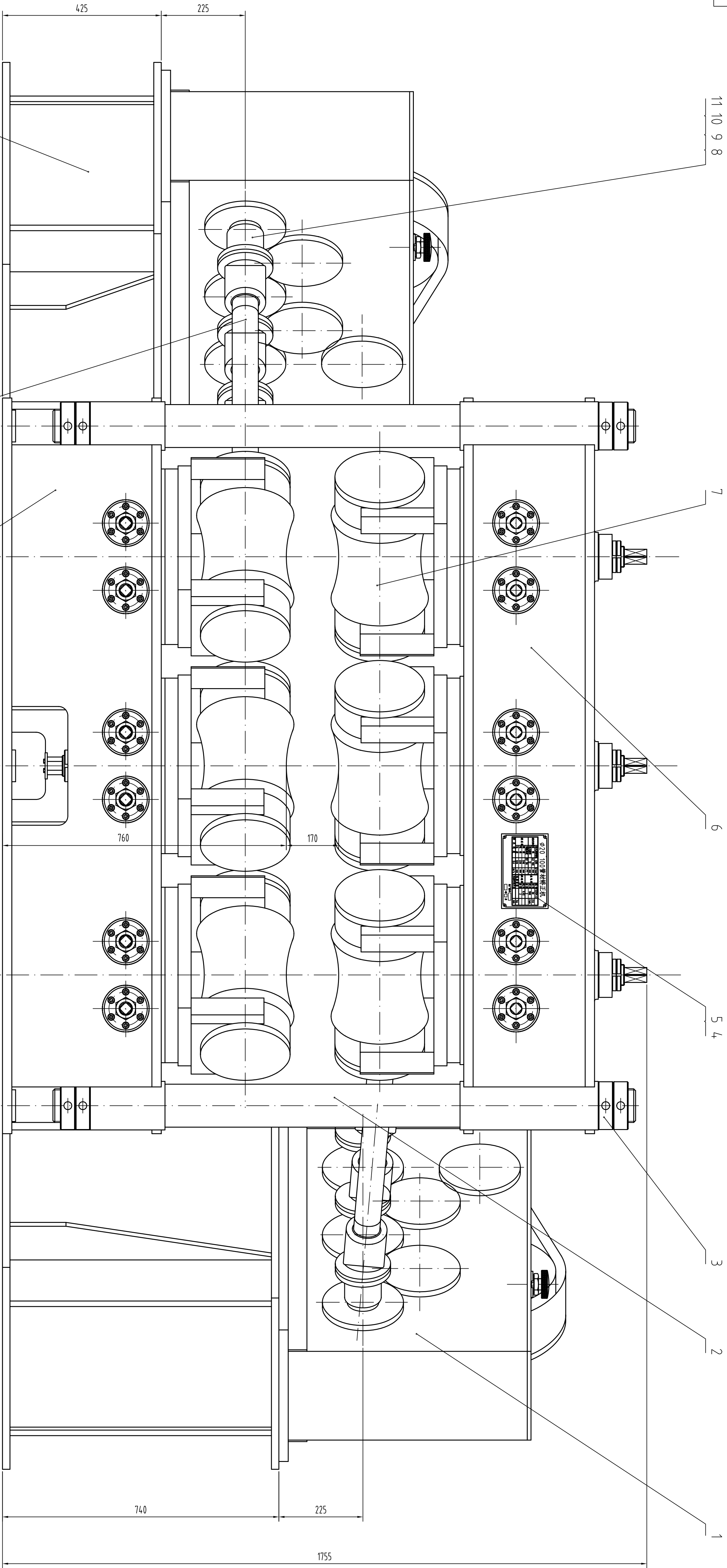




技术性能

矫正管材直	最大屈服极限	600	N/mm ²	型号Y225M-6	
	直径	40~100	mm	功率	30 kW
	最大壁厚	12	mm	转速	980 r/min
	调整角度	32~38	(°)	台数	2
	辊距	590	mm	减速机速比	9.92
矫正辊喉直径	长度	220	mm	台数	2
	速度	320	mm/s	机器重量	kg
矫正速度			0.6	机器外形尺寸	mm

16	下机架装配	1	装配件			229	458	外	购
15	万向轴 SWP160×1500	2	装配件			159	318	外	购
14	万向轴 SWP160×1040	2	装配件			89	178	外	购
13	万向轴 SWP160×580	1	装配件						
12	下机传动装置	1	装配件						
11	GB93-87 垫圈 12	48	65Mn	002	0096				
10	GB6170-86 螺母 M12	48	8.8	002	0576				
9	GB5782-86 螺栓 M12×50	48	8.8	005	24				
8	半接手	12	45						
7	辊子装配	6	装配件						
6	上机架装置	1	装配件						
5	板格牌	1	铝 板						
4	螺钉 M3×6	4	4.8	0001	0004				
3	螺 母	16	45						
2	立 柱	4	45						
1	上机传动装置	1	装配件						
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单件 总 计	备 注			
科 长					质 量				
审 核									
设 计					原 材 质				
制 图					料 号				
校 对									
描 图									
共 3 张	第 1 张	数 量 1	材 质	装 配 图					
年 月 日	比 例 1:6	重 量							