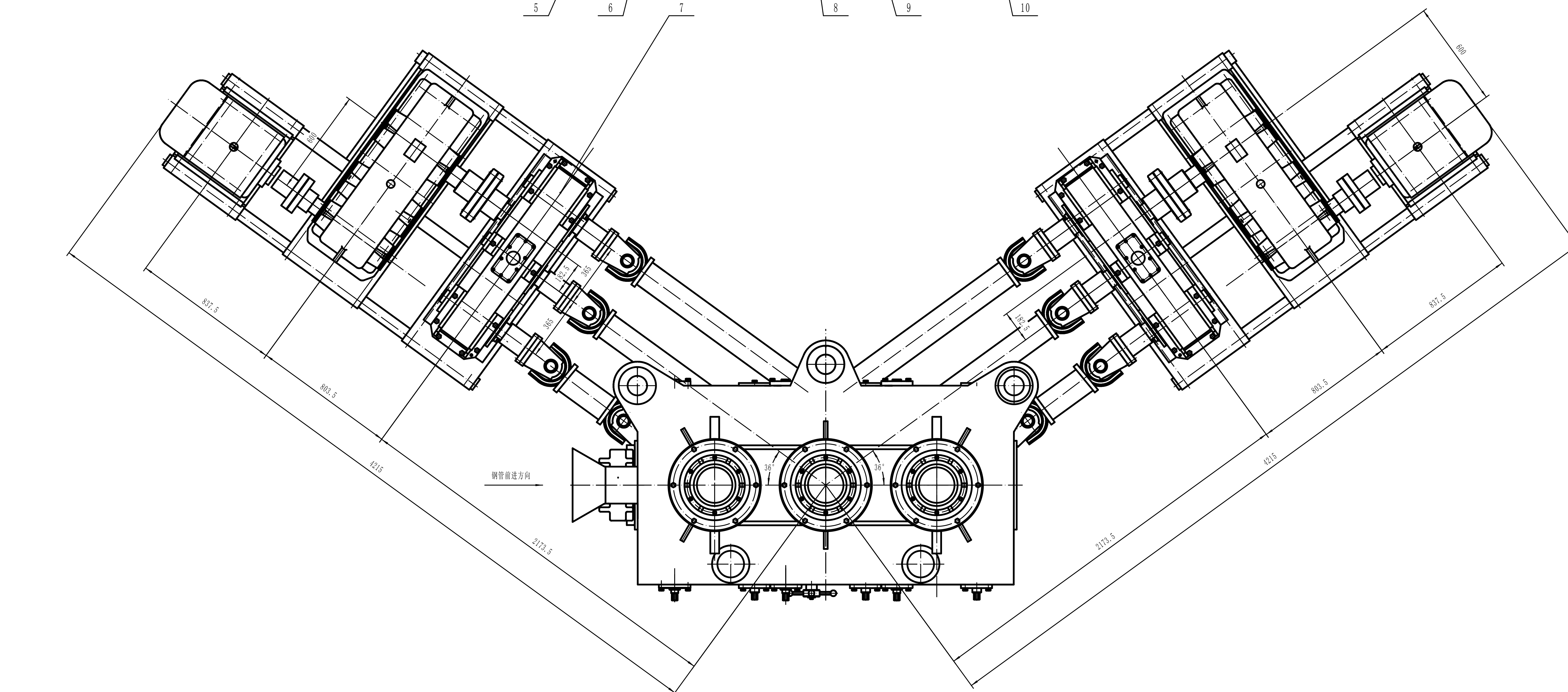




序号	项目	数值	单位	备注
1	矫直钢管	直径 壁厚 长度 屈服极限 精度	080-0160 2.5-12 6-21 不大于500 不大于0.8	mm mm m MPa mm/m
2	矫直速度	0.3-0.5	m/s	
3	主传动	电机型号 功率 转速 减速机型号 速比	Y225W-6 30 980 ZL60-9-1(11) 18	两台 KW r/min 1、1各一
4	上辊高度调整	调整行程 调整速度 电机型号 功率 转速 减速机型号	230 2.6 Y90L-6 1.1 910 BL Y22-71	mm mm/s 三台 KW r/min 三台
5	下中辊高度调整	调整行程	40	mm
6	矫直辊角度调整	调整范围	32° -40°	
7	矫直辊	辊距 喉径 辊身长度	625 250 425	mm mm mm

[illegible]