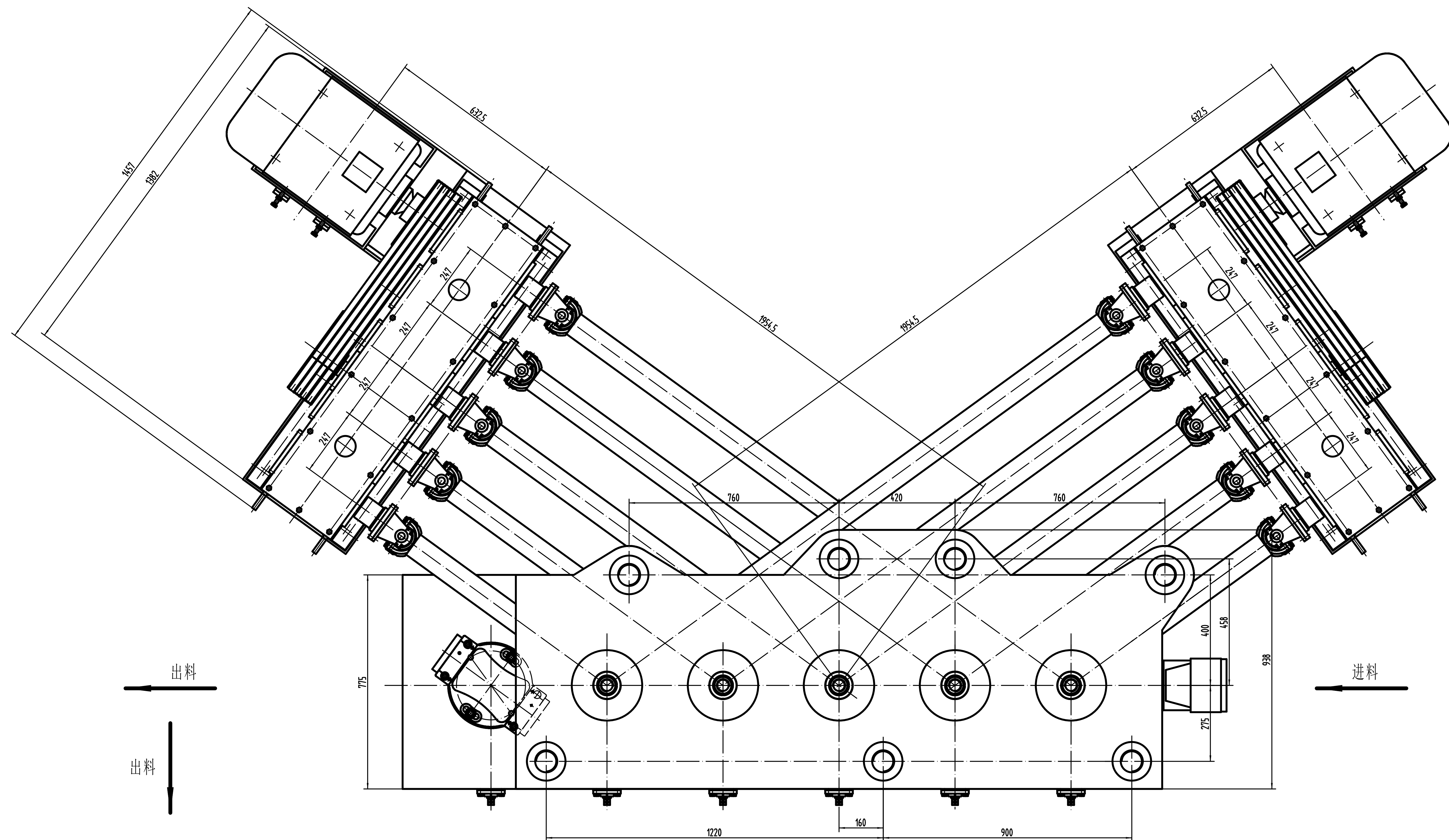




技术参数					
序号	项目		数值	单位	备注
1	矫直钢管	直径	020-060	mm	
		壁厚	3-8	mm	
		长度	5000~	mm	
		最大屈服极限	不大于800	MPa	
		精度	不大于0.4	mm/m	
2	矫直速度		0.75-0.9	m/s	
3	主传动	电机型号	Y225M-8		两台
		功率	22	KW	
		转速	730	r/min	
		减速机	非标		
		总速比	4.6		
4	矫直辊角度调整	调整范围	32° -40°		
5	矫直辊	辊距	420	mm	
		喉径	150	mm	
		辊身长度	240	mm	

1		导套装配	1	装配件					
10		下锁紧螺母	7	45					
9		传动表罩	1	装配件					
8		被动托架装配	1	装配件					
7		主动托架装配	10	装配件					
6		下机架装配	1	装配件					
5		立柱二	3	45					
4		上机架装配	1	装配件					
3		螺母	14	45					
2		上锁紧螺母	7	45					
1		立柱一	4	45					
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		
		020-60							
		管材矫正机							
		总装图							
		Z601.00							