



12		上辊传动装置	1	装配件					
11		版接手	12	45					
10		下机架装置	1	焊接件					
9		螺母	16	45					
8		下辊传动装置	1	装配件					
7		辊子装配	6	装配件					
6		下机架装置	1	焊接件					
5		螺母	16	45					
4		立柱	4	45					
3		导套	1	尼龙					
2		导套座	1	17.75					
1		上机架装置	1	焊接件					
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注		
					GJ40管材矫直机				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计								1:6	
					共 张		第 张		
					装配件				
			日期						