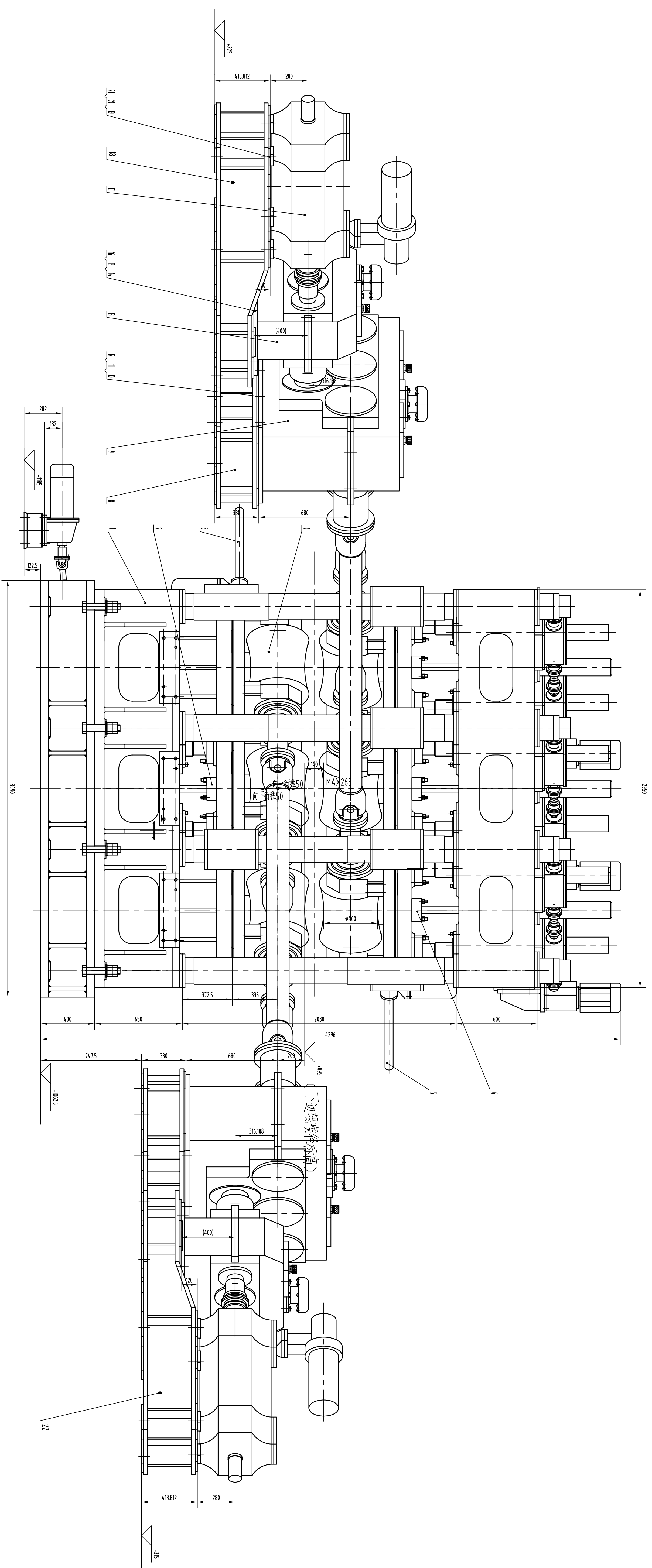
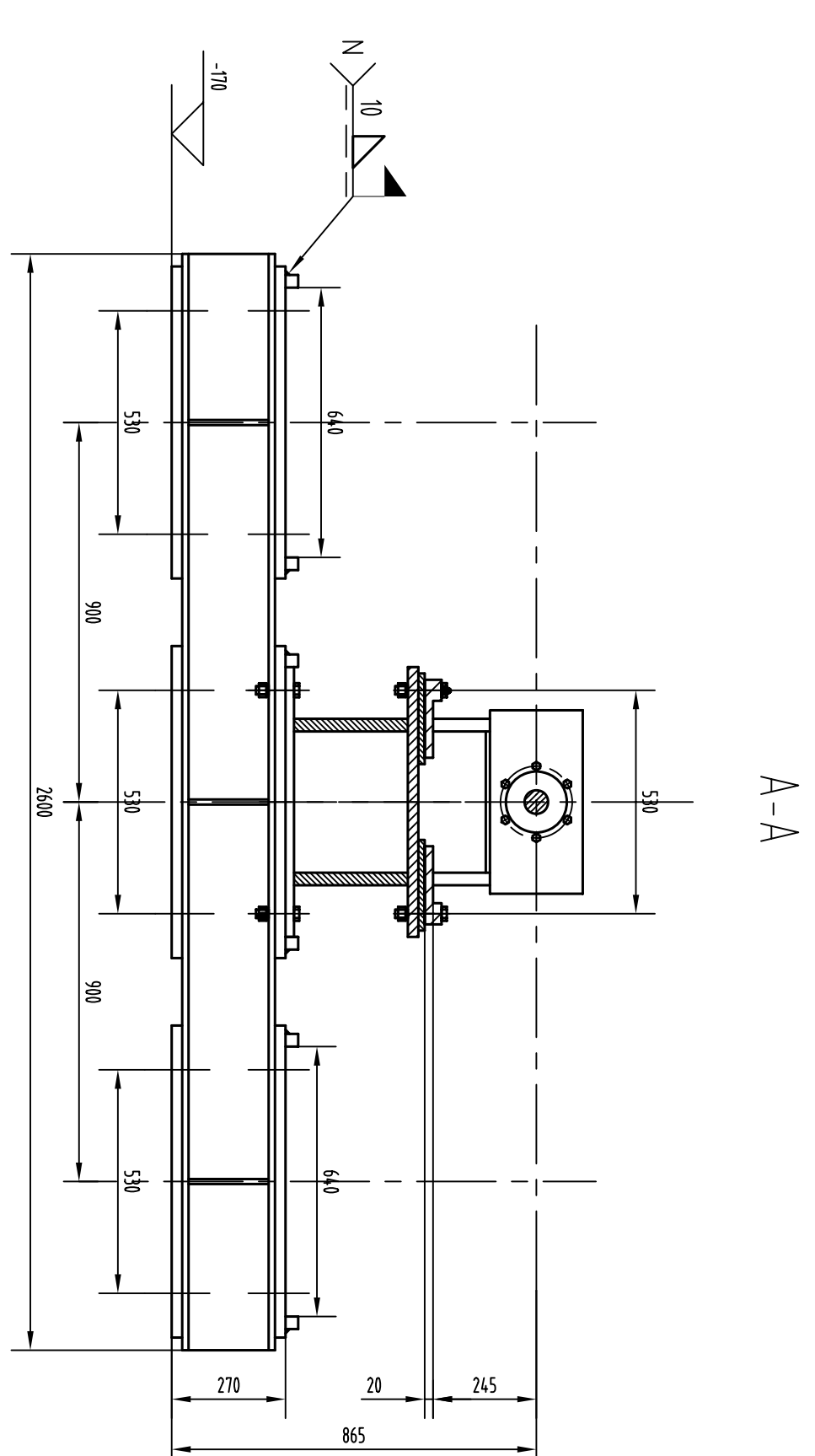


[illegible]

技术参数



技术要求

1. 设备在总装厂进行空负荷试车。
2. 空负荷试车前先进行人工盘车试车。
3. 试车前, 各润滑点加满润滑脂。
4. 试车前检查所有紧固件。
5. 总装时调整三个下桥直轴的水平误差 $\leq \pm 0.05\text{mm}$ 。

[illegible]