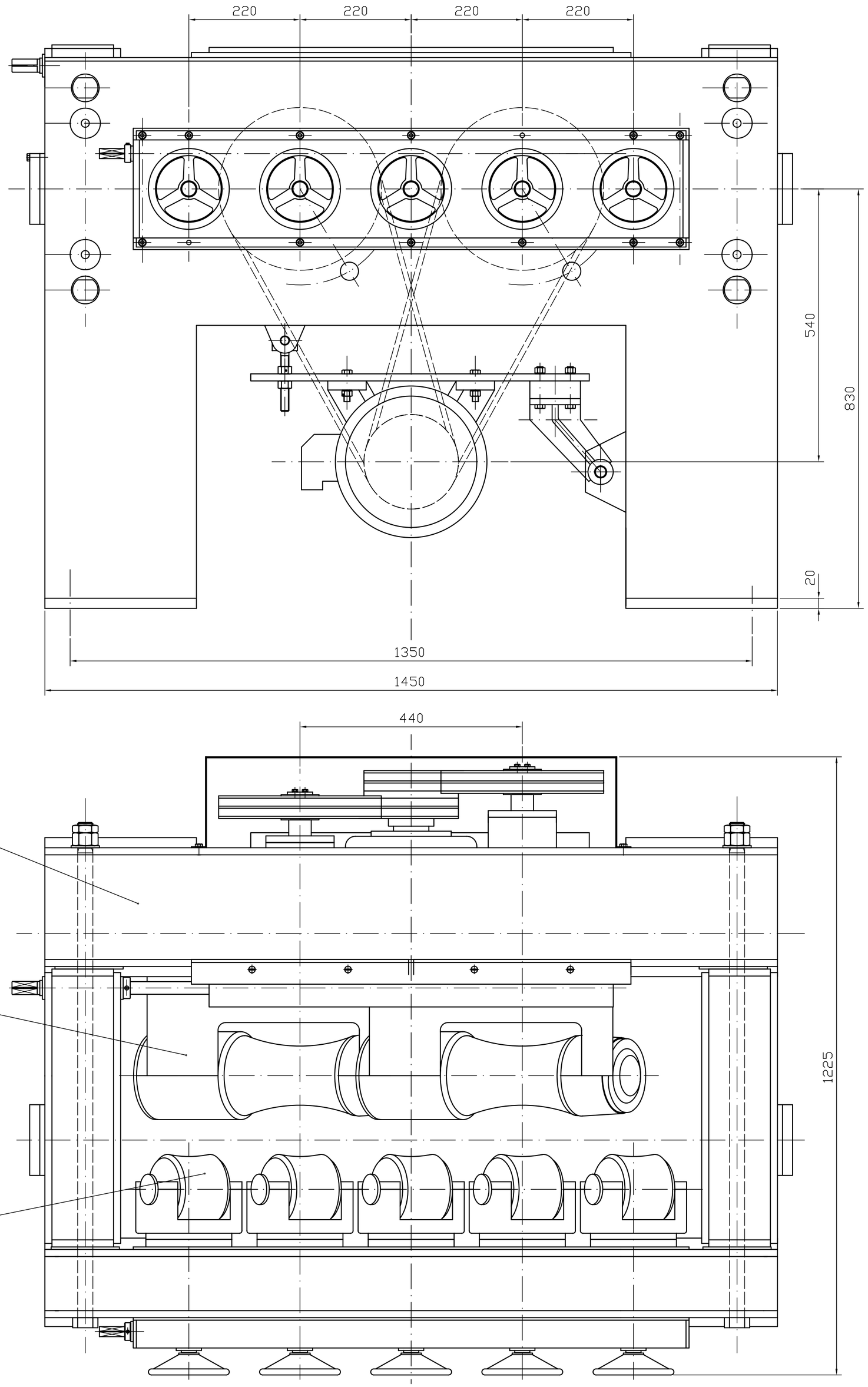

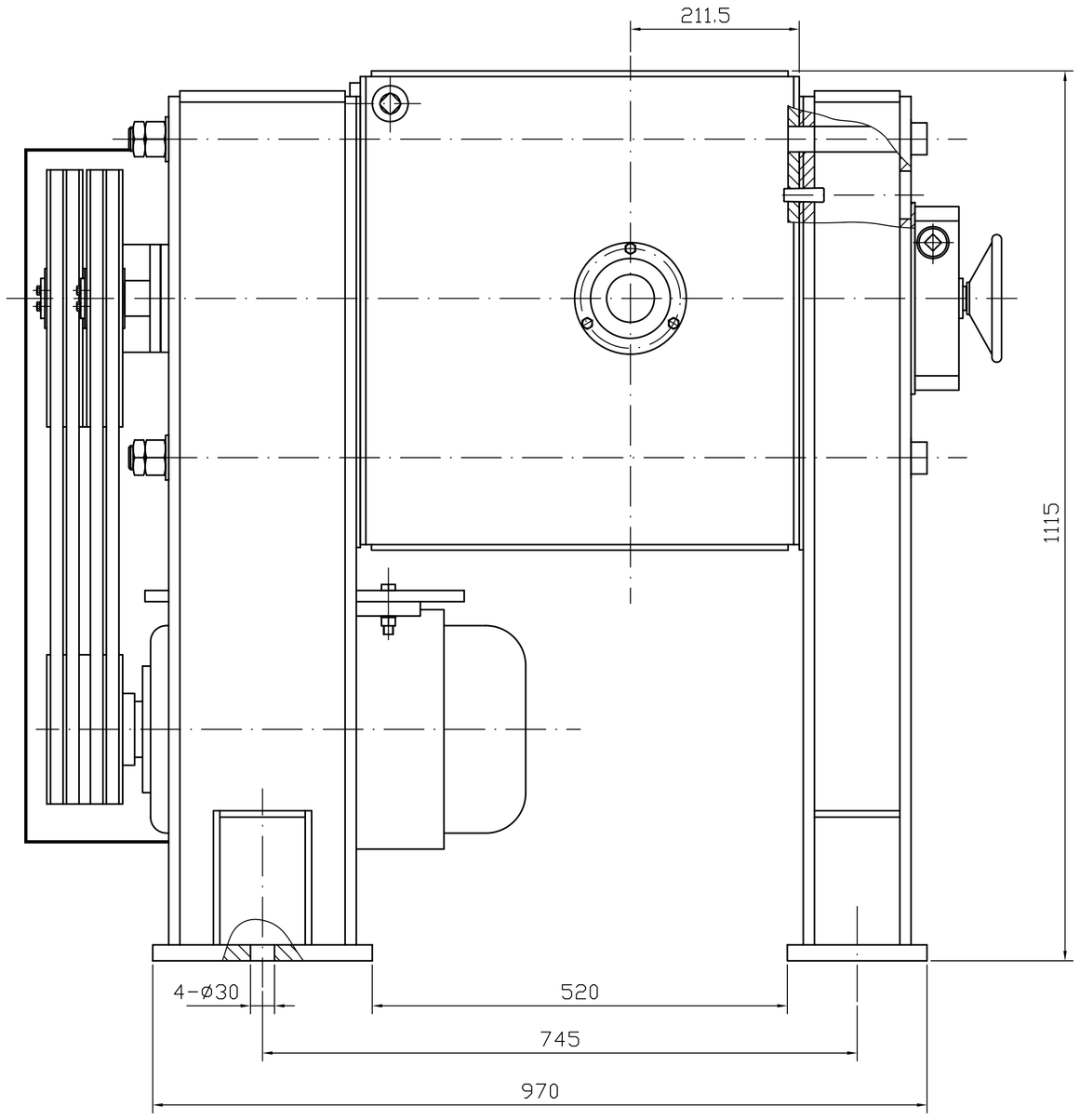

技 术 性 能

矫正管材	最大屈服极限	340	N/mm^2	主电机	型 号	Y160M2-8	
	直 径	10~40	mm		功 率	5.5	KW
	最大壁厚	5	mm		转 速	720	r/min
矫正辊	调整角度	29~33	(°)		台 数	1	
	辊 距	220	mm	减速机	速 比		
	喉 径	117/130	mm		台 数		
	长 度	270/114	mm	机器重量			kg
矫正速度		0.5	m/s	机器外形尺寸			mm

技 术 要 求

1. 各部件应按照各部件规定的技术要求进行装配
2. 转动和移动部件必须灵活，不得有卡阻现象
矫正辊的轴中心线应保持在同一平面上，其公差不大于0.10mm
4. 矫正辊转角机构应灵活自如
5. 机器不加工表面的外露表面应进行修饰打磨，并按制造厂的油漆表准喷刷，机器表面要求光亮，平滑，美观，内部表面应涂以红色耐油漆

序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	备注
3		压辊装配	5	装配件	34.2	171	
2		传动辊装配	2	装配件	143	286	
1		机架装配	1	装配件		1367	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计			标准化	
制图			描图	
校审			描校	
审核			审批	
工艺审查			日期	

Φ10~40管材矫正机

装配件

件数

图样标记	重量	比例
SAB	1824	1:5

共 张 第 张

旧底图总号

底图总号

签字

日期