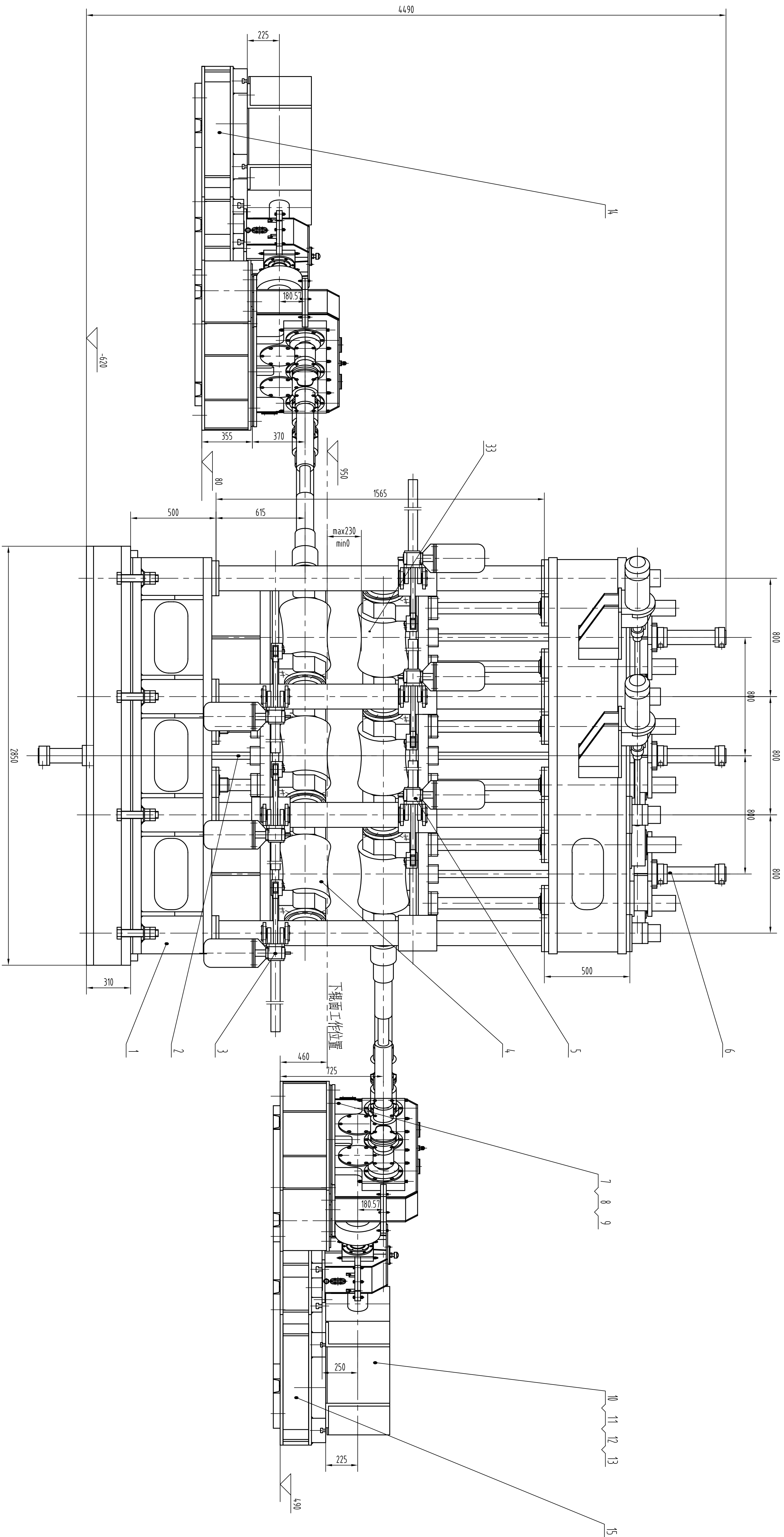




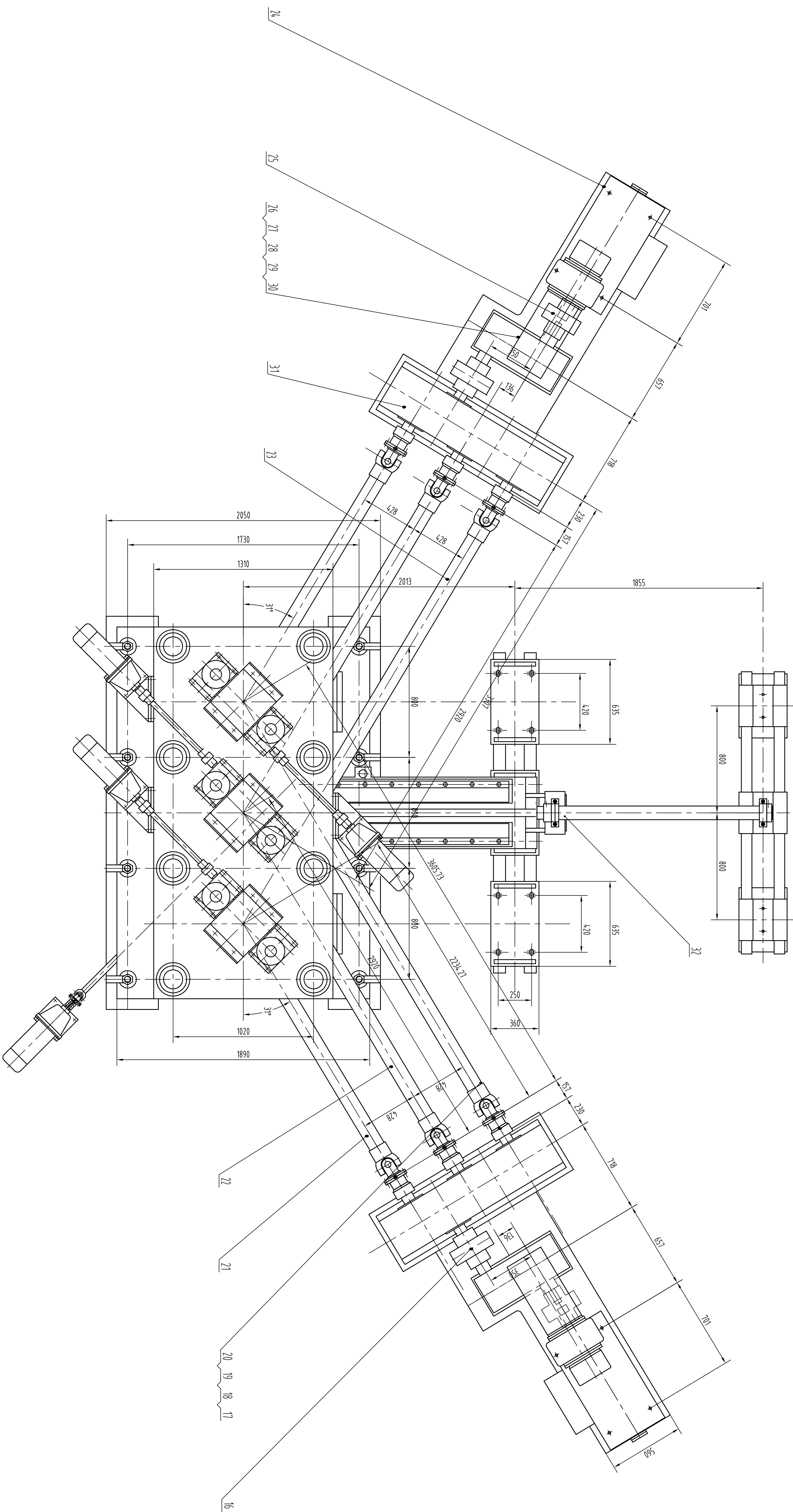
技 术 参 数		单位	备注
序号	名称	数值	
1	产 品	Φ80×160 mm	
	铝管壁厚	5~14 mm	
	铝管最大长度	13500 mm	
2	纲 索	1100 MPa	
	最高温度	≤550 ℃	
3	耐压强度max	12 MPa	
	设备重量	290 mm	
	工作长度	4.70 mm	
4	工作速度	800 mm	
	工作速度	6 个/度	
	工作速度范围	31±3 度	
设备主要参数	主机	功率	1.4W
	转速	1000/2000 r/min	

参考文献

序号	名称	数值	单位	备注	
1	产品	铜管外径	φ80~φ60	mm	
		铜管壁厚	5~14	mm	
		铜管最大长度	13500	mm	
2	大铜管	最大铜管长度	1100	MPa	
	铜管温度	≤550	℃		
3	铜管速度max	12	m/s		
4	设备主要参数	工作轴	直径	290	mm
			长度	4.20	mm
		工作轴		800	mm
		工作轴		6	mm
		工作轴速度	31.3	度	
		主机	功率	75	kW
	转速	1000/2000	r/min		

技术要求

1. 设备在总装厂进行空负荷试车。
2. 空负荷试车前先进行人工盘车试车。
3. 试车前, 各润滑点加满润滑油。
4. 试车前检查所有紧固件。
5. 总装时调整三个下桥直轴的水平误差 $\leq \pm 0.05$ 。



序号		代 号		名 称		材 料		单 位		备 注	
								个			
36				电控系统	1	零件					
37				液压系统	1	零件					
35				液压泵	1	零件					
34				上柜工作继电器	3	零件					
33				分励继电器、11型	1	零件					
32				分励继电器、11型	1	零件					
31				继电器	12	零件					
30				继电器	12	零件					
29				继电器	12	零件					
28				继电器	12	零件					
27				继电器	12	零件					
26				继电器	12	零件					
25				继电器	12	零件					
24				继电器	12	零件					
23				继电器	12	零件					
22				继电器	12	零件					
21				继电器	12	零件					
20				继电器	12	零件					
19				继电器	12	零件					
18				继电器	12	零件					
17				继电器	12	零件					
16				继电器	12	零件					
15				继电器	12	零件					
14				继电器	12	零件					
13				继电器	12	零件					
12				继电器	12	零件					
11				继电器	12	零件					
10				继电器	12	零件					
9				继电器	12	零件					
8				继电器	12	零件					
7				继电器	12	零件					
6				继电器	12	零件					
5				继电器	12	零件					
4				继电器	12	零件					
3				继电器	12	零件					
2				继电器	12	零件					
1				继电器	12	零件					